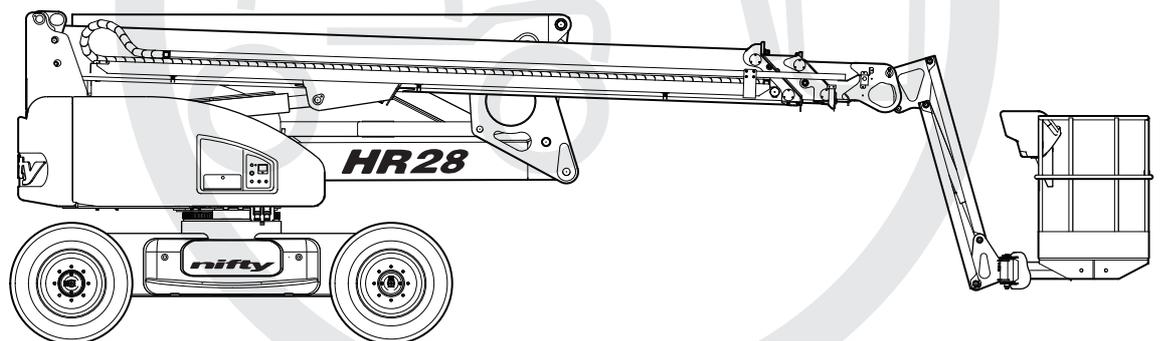


nifty

Heightrider

Betriebs- und Sicherheitsanleitung

**HR28 SERIE
MK2**



niftylift.com
info@niftylift.com

M50735/01



Niftylift Limited

Chalkdell Drive
Shenley Wood
Milton Keynes
MK5 6GF
England

www.niftylift.com
e-mail: info@niftylift.com
Tel: +44 (0)1908 223456
Fax: +44 (0)1908 312733

HR28 MK2 VORGEHENSWEISE BEI NOTFÄLLEN

Not-Aus

- 1) Durch Drücken eines roten Not-Aus-Knopfes werden alle Maschinenbewegungen unterbunden.
- 2) Beide Not-Aus-Knöpfe freigegeben, um normale Steuerung wieder herzustellen.

Bergung von der Bodensteuerung

Wenn normale Steuerung verfügbar ist (kurze Bergungszeit):

- 1) Schalter in Position Boden bringen, grünen Knopf drücken und gewünschte Funktionshebel betätigen.

Wenn normale Steuerung nicht verfügbar ist:

- 2) Schalter in Position Boden bringen, weißen Knopf drücken und gewünschte Funktionshebel betätigen.
- 3) Hebel oder weißen Knopf loslassen, um Maschinenbewegung zu stoppen.
- 4) Wenn der Korb an einem festen Gegenstand angestoßen ist und Korbüberlast die Maschine deaktiviert hat, die Maschine mit Schritt 2 geringfügig bewegen. Überlastalarm und optische Warnung erlöschen, wenn normale Steuerung wieder verfügbar ist.
- 5) Wenn normale Steuerung immer noch nicht verfügbar ist, weißen Knopf weiterhin drücken, um die Maschine abzusenken.

Wenn normale Steuerung nicht verfügbar ist (vollständiger Maschinenausfall):

- 6) Schlüssel in die Position **0** bringen und Schlüssel abziehen.
- 7) Die Steuerungsabdeckung öffnen und den Schlüssel in den Schlüsselschalter Hilfsabsenkung stecken.
- 8) Schlüssel im Uhrzeigersinn drehen und in dieser Position halten.
- 9) Gewünschte Funktionshebel bewegen und halten.
- 10) Schlüssel oder Funktionshebel loslassen, um die Maschine zu stoppen.

Bergung von der Korbsteuerung

- 1) Den weißen Übersteuerungsknopf drücken, der sich auf der Korb-Konsole befindet.
Wenn der Motor läuft, stoppt dieser. Der Übersteuerungsmodus ist ausschließlich für die Ausleger- und nicht die Fahrfunktion.
- 2) Einen einzelnen Hebel für die gewünschte Funktion betätigen.
(Anmerkung: Im Übersteuerungsmodus ist gleichzeitig Nutzung mehrerer Auslegerfunktionen nicht verfügbar).
- 3) Wenn der Korb an einem festen Gegenstand angestoßen ist und Korbüberlast die Maschine deaktiviert hat, die Maschine mit Schritten 1 - 2 geringfügig bewegen. Überlastalarm und optische Warnungen erlöschen und normale Steuerung ist wieder verfügbar.
- 4) Mit dem Auswahlwähler Motor wieder anlassen.
- 5) Wenn verfügbar normale Steuerung für kürzeste Bergungszeit benutzen.
Grünen Knopf oder Fußschalter drücken und gewünschte Funktionshebel betätigen.
- 6) Wenn normale Steuerung nicht verfügbar ist, weiterhin Übersteuerungsknopf drücken, um die Maschine mit dem Hilfsantrieb abzusenken.

SiOPS

Wenn der weiße Knopf blinkt (SiOPS ist aktiv und der Korb ist überlastet):

- 1) Die unter „Bergung von der Korbsteuerung“ beschriebene Vorgehensweise befolgen, bis der grüne Knopf blinkt oder normaler Betrieb wieder hergestellt ist.

Wenn der grüne Knopf blinkt (SiOPS ist aktiv):

- 2) Den blinkenden grünen Knopf drücken und die Hebel der Korbsteuerung bedienen, um die Maschine in eine sichere Position zu bringen.

Zum Zurücksetzen von Fußschalter und für normale Steuerung:

- 1) Belastung von der Vorderseite der Konsole entfernen.
- 2) Sicherstellen, dass alle Korbsteuerungen in Position Neutral und frei von jeglichen Gegenständen sind.
- 3) Fuß vom Fußschalter abheben und diesen dann wieder drücken, um ihn zu reaktivieren.

Anmerkung: Wenn der Fußschalter nicht innerhalb von **15 Sekunden** zurückgesetzt wird, blinkt das blaue Blinklicht auf der Unterseite des Korbs und eine Warnung erklingt solange, bis der Fußschalter wie beschrieben zurückgesetzt wird.

Für weitere Informationen über alle Steuerungen siehe Abschnitte 4 und 5

Die Anweisungen für Notfall-Absenkung sind für die verschiedenen Typen der fahrbaren Hubarbeitsbühne unterschiedlich. Niftylift empfiehlt, dass Bediener, Sicherheitspersonal vor Ort und Arbeiter auf dem Boden in diesen maschinenspezifischen Praktiken geschult werden.

Inhaltsverzeichnis

1	Einführung und allgemeine Informationen	2
1.1	VORWORT.....	2
1.2	UMFANG	3
1.3	VORSTELLUNG DER HEIGHT RIDER SERIE MIT SELBSTANTRIEB (SP).....	3
1.4	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN	4
1.5	KENNZEICHNUNG (TYPENSCHILD UK).....	5
1.6	EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (Typisch)	6
2	Sicherheit	7
2.1	ZWINGEND NOTWENDIGE VORSICHTSMASSNAHMEN.....	7
2.2	UMWELTEINSCHRÄNKUNGEN.....	12
2.3	GERÄUSCHE UND VIBRATIONEN	12
2.4	TESTBERICHT	13
3	Vorbereitung und Inspektion	14
3.1	AUSPACKEN.....	14
3.2	VORBEREITUNG AUF DIE NUTZUNG.....	14
3.3	SICHERHEITSÜBERPRÜFUNGEN VOR DEM BETRIEB	15
3.4	ANSCHLÄGE, KLEBEBILDER & INSTALLATION.....	17
3.5	DREHMOMENTVORGABEN	20
4	Betrieb	21
4.1	KOMPONENTEN DES STEUERKREISES	21
4.2	BETRIEB MIT BODENSTEUERUNG	23
4.3	BETRIEB MIT PLATTFORMSTEUERUNG	26
4.4	FAHRSTEUERUNG	37
4.5	KORB-WIEGESYSTEM	38
4.6	BATTERIEN UND AUFLADEN DER BATTERIEN	39
4.7	TRANSPORT, ZIEHEN, ANHEBEN MIT EINEM KRAN, LAGERUNG UND VORBEREITUNGSARBEITEN....	42
5	Notfallsteuerung	47
5.1	ALLGEMEINES.....	47
5.2	IM FALLE EINES ARBEITSUNFÄHIGEN BEDIENERS	47
5.3	IM FALLE EINES MASCHINENAUSFALLS.....	47
5.4	MELDEN VON ZWISCHENFÄLLEN	47
6	Verantwortlichkeiten	48
6.1	WECHSEL DES EIGENTÜMERS	48
6.2	CHECKLISTE FÜR INSPEKTION/SERVICE/VOR DER VERMIETUNG.....	49
Anhang A		52
Anhang B		69

1 Einführung und allgemeine Informationen

1.1 VORWORT

Der Zweck dieses Handbuches ist es, dem Kunden geeignete Sicherheits- und Bedienungsanweisungen für den zweckgerechten Einsatz der Maschine zu geben.

Alle in diesen Handbüchern enthaltenen Informationen müssen vor der Inbetriebnahme der Maschine **GELESEN** und vollständig **VERSTANDEN** werden. **DIESE HANDBÜCHER SIND SEHR WICHTIGE WERKZEUGE** - bewahren Sie sie immer mit der Maschine auf.

Der Hersteller hat keinen direkten Einfluss auf die Anwendung und Nutzung der Maschine. Daher sind der Anwender und sein Betriebspersonal alleinig für die Einhaltung geeigneter Sicherheitsmaßnahmen verantwortlich.

Alle in diesem Handbuch enthaltenen Informationen basieren auf dem Einsatz der Maschine unter vertretbaren Bedingungen. Umbau und/oder Modifikationen der Maschine sind strengstens verboten.

Vergessen Sie nicht, dass alle Geräte nur so sicher sind, wie die, die sie bedienen.

GEFAHR, WARNUNG, VORSICHT, WICHTIG, ANWEISUNGEN UND HINWEISE

Überall, wo die obigen Worte in diesem Handbuch oder an der Maschine benutzt werden, haben sie die folgenden Bedeutungen:

GEFAHR: Wenn diese Anweisungen nicht genau befolgt werden, führt dies mit hoher Wahrscheinlichkeit zu schweren Verletzungen oder dem Tod von Personal.

WARNUNG ODER VORSICHT: Wenn diese Anweisungen nicht genau befolgt werden, führt dies mit einiger Wahrscheinlichkeit zu schweren Verletzungen oder dem Tod von Personal.



MIT DEM SYMBOL „**SICHERHEITSSALARM**“ WIRD AUF POTENTIELLE GEFAHREN HINGEWIESEN, DIE ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN ODER DEM TOD VON PERSONAL FÜHREN KÖNNEN, WENN SIE NICHT BEACHTET WERDEN.

WICHTIG UND ANWEISUNGEN: Diese Vorgehensweisen sind wesentlich für den sicheren Betrieb der Maschine und zur Vermeidung von Beschädigungen oder Zerstörung der Maschine.

HINWEIS: Weist auf allgemeine, die Maschine betreffende Sicherheitsregeln und/oder Vorgehensweisen hin.

Der Eigentümer/Nutzer trägt die Verantwortung dafür, dass alle zutreffenden Regeln, Vorschriften, Gesetze, Codes und sonstigen auf den sicheren Einsatz der Maschine zutreffenden Anforderungen bekannt sind und eingehalten werden.

1.2 UMFANG

Diese Bedienungsanweisungen enthalten alle zum sicheren Betrieb der mit Gleichstrom- (E) und Dieselmotor (D) angetriebenen Niftylift Height Rider 28 (SP85 in den USA) erforderlichen Informationen.

Weitere technische Informationen, Schaltpläne und spezifische Wartungsanweisungen für Arbeiten, die von speziell ausgebildetem Personal durchgeführt werden müssen, finden Sie im Werkstatt- und Ersatzteilhandbuch für Ihr Modell des Niftylift Height Rider.

1.3 VORSTELLUNG DER HEIGHT RIDER SERIE MIT SELBSTANTRIEB (SP)

Bitte beachten Sie, dass bei Drucklegung alle enthaltenen Informationen, Illustrationen, Einzelheiten und Beschreibungen korrekt waren. Niftylift behält sich das Recht auf Änderungen, Modifikationen oder Verbesserungen seiner Produkte vor, ohne damit verpflichtet zu sein, diese auch bei bereits produzierten Maschinen einführen zu müssen.

Falls Sie nach Lesen dieses Handbuches weitere Informationen benötigen, so wenden Sie sich bitte an uns.

Niftylift Ltd, Chalkdell Drive, Shenley Wood, Milton Keynes MK5 6GF, Großbritannien

Tel.: +44 (0) 1908 223456 Fax: +44 (0) 1908 312733

Niftylift Inc, 1525 S. Buncombe Road, Greer, SC 29651 USA

Tel.: +01 864 968 8881 Fax: +01 864 968 8836

Gesteuert von der Plattform aus ist die Niftylift Height Rider 28 (SP85) eine extrem vielseitige Gelenkausleger-Arbeitsbühne, die sich durch einmaliges und einfaches Design auszeichnet. Mit der HR28 können zwei oder drei Personen mit ihren Werkzeugen in einer Höhe von bis zu 28 m oder bei einer seitlichen Reichweite von 18,90 m arbeiten.

Die Ausleger sind über einen angetriebenen 360° Schwenkmechanismus auf einer kompakten Basis montiert. Der geringe Wendekreis sorgt für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und maximale Effizienz.

Reifen mit hohem Kraftschluss und leistungsstarke hydraulische Radmotoren geben unvergleichliche Leistung sowie die Option einer hohen Fahrgeschwindigkeit bei vollständig verstaute Auslegern. Automatische Bremsen und ein gut hörbarer Kippalarm beim Überschreiten einer Neigung von mehr als vier Grad sorgen dafür, dass der Bediener nicht auf möglicherweise unsicherem Gelände bei angehobenem Ausleger arbeitet.

Ein digitales Steuerungssystem sorgt für gleichmäßige, zuverlässige Bewegung der Plattform. Es gibt ein Maximum an Zuverlässigkeit auch bei widrigsten Bedingungen.

Die folgenden Modelle sind enthalten:

Modell	Leistungsquelle
HR28 4x4	Diesel & Batterie

1.4 ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

MERKMAL	HR28 (SP85)
MAXIMALE HÖHE - ARBEITEN	28 m
MAXIMALE HÖHE - PLATTFORM	26 m
MAXIMALE SEITLICHE REICHWEITE	18,90 m
MAXIMALE HÖHE - VERSTAUT	2,72 m
MAXIMALE BREITE	2,49 m
MAXIMALE LÄNGE - VERSTAUT	9,3 m/7,3 m (Korb eingeklappt)
PLATTFORMKAPAZITÄT	280 kg
RADSTAND	2,60 m
WENDEKREIS - AUSSEN	5,90 m
ROTATIONSWINKEL	360° kontinuierlich
AUSLEGER TAIL SWING	0,49 m
FAHRGESCHWINDIGKEIT	0-4,5 km/h
PLATTFORMGRÖSSE	2,40 m x 0,90 m
STEUERUNG	Digital
HYDRAULIKDRUCK	207 bar (Ausleger) 315 bar (Fahren)
REIFEN	Schaumgefüllt
STEIGFÄHIGKEIT	45%
MINIMALES FAHRZEUGGEWICHT	14.633 kg
MAXIMALE FLÄCHENPRESSUNG	0,111 kN/cm ²
PUNKTLAST	87,8 kN
KRAFTQUELLE	Hybrid - Kubota D1105 Motor, Schabmuller TSA200 Elektromotor und 12 x 6V 395 AH AGM Batterien
SCHALLLEISTUNGSPEGEL	129 dBA
SCHALLDRUCKPEGEL Bodensteuerung	81 dBA
Korbsteuerung	71 dBA

1.5 KENNZEICHNUNG (TYPENSCHILD UK)

			
NIFTYLIFT LTD. FINGLE DRIVE, STONEBRIDGE MILTON KEYNES MK130ER ENGLAND TEL 01908 223456 : FAX 01908 312733 e-mail : info@niftylift.com			
SERIAL No			
TYPE			
YEAR OF MANUFACTURE			
WEIGHT			kg
RATED LOAD	PERSONS	+	kg
MAXIMUM SAFE WORKING LOAD			kg
MAXIMUM PULL			N
MAXIMUM WIND SPEED			m/s
MAX. ALLOWABLE INCLINATION			Deg.
MAXIMUM HYDRAULIC PRESSURE			bar
MAXIMUM VOLTAGE			V
AMPS			A
ELEC. CCT D	ISSUE		
HYD. CCT D	ISSUE		
			P10205

Das Typenschild wird bei der Produktion eines jeden Niftylift jeweils am Chassis angebracht. Bitte sicherstellen, dass alle Abschnitte gestempelt wurden und lesbar sind.

1.6 EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (Typisch)



EC DECLARATION OF CONFORMITY

MANUFACTURER AND PERSON RESPONSIBLE FOR DOCUMENTATION:	NIFTYLIFT LTD *****
ADDRESS:	CHALKDELL DRIVE, SHENLEY WOOD, MILTON KEYNES, MK5 6GF, ENGLAND.
MACHINE TYPE:	MOBILE ELEVATING WORK PLATFORM
MODEL TYPE:	*****
SERIAL NUMBER:	*****
APPROVED BY:	NIFTYLIFT LTD CHALKDELL DRIVE, SHENLEY WOOD, MILTON KEYNES, MK5 6GF, ENGLAND
TECHNICAL FILE NUMBER:	*****
APPLICABLE STANDARDS:	BS EN 280:2013+A1:2015, BS EN 60204-1:2006+A1:2009 BS EN ISO 13849-1:2008

We hereby declare that the above mentioned machine conforms with the requirements of the Machinery Directive, 2006/42/EC and EMC Directive 2014/30/EU.

SIGNED:		DATE:	*****
NAME:	Steven Redding	POSITION:	Development Director

NOTE:
THIS DECLARATION CONFORMS WITH THE REQUIREMENTS OF ANNEX II-1.A OF THE COUNCIL DIRECTIVE 2006/42/EC ANY MODIFICATIONS TO THE ABOVE MENTIONED MACHINE WILL INVALIDATE THIS DECLARATION, AND THE MACHINE'S APPROVAL.

2 Sicherheit

2.1 ZWINGEND NOTWENDIGE VORSICHTSMASSNAHMEN

Beim Betrieb des Niftylift ist Ihre eigene Sicherheit das oberste Gebot. Es muss sichergestellt werden, dass alle Bediener der Maschine die den Betrieb, die Wartung und den Service der Maschine betreffenden Handbücher **GELESEN** und vollständig **VERSTANDEN** haben, um alle Aspekte des Einsatzes der Maschine zu verstehen. Sollten Sie Zweifel bzgl. der in diesem Handbuch behandelten Punkte haben, so wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an die Niftylift Ltd.

Vor dem Einsatz der Maschine müssen alle Hauptelemente auf Beschädigungen oder Deformationen hin untersucht werden. Außerdem muss das Steuersystem auf Hydrauliklecks, beschädigte Schläuche und Kabel sowie lose Abdeckungen elektrischer Komponenten hin überprüft werden. Beschädigte oder fehlerhafte Maschinen dürfen unter keinen Umständen betrieben werden – Reparieren Sie alle aufgetretenen Fehler vor dem Einsatz des Gerätes. Im Zweifelsfalle wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an die Niftylift Ltd. (Adresse siehe vorderer Buchdeckel).



DER HERSTELLER HAT KEINEN DIREKTEN EINFLUSS AUF EINSATZ UND NUTZUNG DER MASCHINE. DAHER TRAGEN NUTZER UND BEDIENER DER MASCHINE DIE ALLEINIGE VERANTWORTUNG FÜR DIE EINHALTUNG DER ENTSPRECHENDEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN. WENN DIE SICHERHEITSREGELN NICHT VERSTANDEN ODER NICHT EINGEHALTEN WERDEN, KANN DIES ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN UND TODESFÄLLEN FÜHREN.

- 2.1.1** Der Niftylift darf nur von geschultem Personal bedient werden.
- 2.1.2** Den Niftylift immer in Übereinstimmung mit den modellspezifischen Sicherheits- & Bedienungsanweisungen betreiben.
- 2.1.3** Jeden Tag und zu Beginn einer jeden Schicht muss vor dem Einsatz eine Sicht- und Funktionsprüfung von, aber nicht beschränkt auf, Bedien- und Notfallelementen, Sicherheitseinrichtungen, persönlicher Schutzausrüstung einschließlich Absturzsicherung, Luft-, Hydraulik- und Treibstofflecks, Kabeln und Kabelbaum, losen oder fehlenden Teilen, Reifen, Aufklebern, Warnungen, Steuermarkierungen und Betriebs- und Sicherheitshandbüchern, Schutzvorrichtungen und Absturzsicherungssystem und anderer vom Hersteller angegebener Dinge durchgeführt werden.
- 2.1.4** Jegliche Probleme oder Fehlfunktionen, die den sicheren Betrieb der Plattform beeinflussen, müssen vor der Nutzung repariert werden. Teilenummern und Einzelheiten mit besonderem Bezug auf Sicherheitskomponenten finden Sie im Ersatzteilkatalog. Wenden Sie sich im Zweifelsfalle an Niftylift Ltd. (Einzelheiten siehe Seite 3). **Sicherstellen, dass die Räder mit Bremskeilen gesichert sind, bevor Wartungsarbeiten durchgeführt werden, die das Ausrücken des Getriebes wie in Abschnitt 4.7.3 beschrieben erforderlich machen.**
- 2.1.5** Sicherstellen, dass Warnzeichen, Anweisungen, Aufkleber, Steuermarkierungen und Betriebs- & Sicherheitshandbücher immer intakt und gut lesbar sind. Falls Sie Ersatz benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an Niftylift. **Befolgen Sie immer die auf den Schildern gegebenen Sicherheits- und Bedienungsanweisungen.**

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

- 2.1.6** Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.
- 2.1.7** Der Nutzer muss vor und während der Nutzung sicherstellen, dass Arbeitsbereich und Transportweg frei von möglichen Gefahren sind, wie, aber nicht beschränkt auf, unebenen Grund, Abhänge, Löcher, Erhebungen, Hindernisse, Fremdkörper, unter- und oberirdische Hindernisse, Hochspannungsleitungen, Wind und Wetter, unautorisierte Personen und andere mögliche Gefahrenquellen.
- 2.1.8** Diese Maschine enthält einige Gefahrstoffe wie, aber nicht beschränkt auf, Batteriesäure, Hydraulikflüssigkeit, Fett und Getriebeöl.
- 2.1.9** Beim Betrieb der Maschine müssen Deckel und Abdeckhauben immer geschlossen sein. Wartung der Maschine darf nur von geschultem Personal durchgeführt werden. Dabei muss sichergestellt werden, dass es sich jederzeit vor elektrischen und mechanischen Gefahren sowie vor Verbrennungen und Verbrühungen schützt.
- 2.1.10** Nie die maximale Kapazität der Plattform, die auf den Klebebildern und dem Typenschild angegeben ist, überschreiten.
- 2.1.11** Den Niftylift nur auf festen, ebenen Oberflächen betreiben.
- 2.1.12** Nie irgendwelche Teile des Niftylift näher als den **zulässigen Mindestabstand** wie in nachstehender Tabelle aufgeführt an jegliche elektrischen Hochspannungsleitungen bringen. (Referenz ISO 18893:2014).

Spannungsbereich (kV)	MAD (m)
<0,7	1
≥0,7 bis 7	1,2
>7 bis 50	3
>50 bis 220	4
>220 bis 500	5
>500 bis 750	10
>750 bis 1000	13
>1000 bis 1250	16



DIESE MASCHINE IST NICHT ISOLIERT.

Im Zweifelsfalle mit den entsprechenden örtlichen Behörden Kontakt aufnehmen.

- 2.1.13** Nach Betreten der Plattform sicherstellen, dass die herunterklappbare Korbschranke geschlossen ist.
- 2.1.14** Das Tragen von zugelassenen Auffanggurten mit kurzem Sicherungsseil, Schutzhelm und geeigneter Schutzkleidung ist zwingend vorgeschrieben. Den Gurt an den dafür vorgesehenen Befestigungspunkten anschlagen und erst zum Verlassen der Plattform lösen, wenn sich diese in der Position Verstaub befindet. **Anmerkung:** Wenn Arbeiter nahe an oder oberhalb von Wasser arbeiten, muss das Risiko von Verletzungen entweder durch Fallen oder Ertrinken bewertet werden. Danach muss eine Entscheidung bzgl. eines geeigneten Gurtes getroffen werden.

2.1.15

Immer auf der Plattform stehenbleiben. Nicht versuchen die Reichweite durch Stehen und/oder Klettern auf das Geländer oder andere Gegenstände zu vergrößern. **BLEIBEN SIE MIT IHREN FÜSSEN AUF DEM BODEN DER PLATTFORM STEHEN.** Nicht auf das Geländer oder die Auslegerverbindung setzen, stellen oder klettern. Der Einsatz von Bohlen, Leitern oder anderen Gegenständen auf dem Niftylift zum Erreichen einer größeren Höhe ist strengstens verboten.

2.1.16

Das Nivelliersystem darf nicht dazu benutzt werden, die Reichweite der Plattform künstlich zu vergrößern. Nie Bohlen oder Leitern zum Erreichen des selben Zwecks auf der Plattform benutzen.

2.1.17

Nie die Plattform zum Anheben überhängender oder sperriger Gegenstände benutzen, deren Gewicht die Kapazität der Arbeitsbühne überschreiten oder deren Größe zu einer unzulässigen Erhöhung der Windlast führen kann. (z. B. Reklametafeln, usw.).

2.1.18

Der Niftylift darf nicht betrieben werden, wenn er sich auf einem Lkw, Anhänger, Eisenbahnwagen, Boot, Gerüst o.ä. befindet, es sein denn, die Anwendung wurde vorher von der Niftylift Ltd. in Großbritannien schriftlich zugelassen.

2.1.19

Vor dem Absenken oder Schwenken der Arbeitsbühne immer sicherstellen, dass keine Personen oder sonstigen Hindernisse im Weg sind. Es muss vorsichtig vorgegangen werden, wenn die Arbeitsbühne in Bereiche mit fließendem Verkehr geschwenkt wird. Absperrungen müssen eingesetzt werden, um den Verkehr zu regeln oder Personen am Zutritt zur Maschine zu hindern.

2.1.20

Kunststücke und Unfug mit und um den Niftylift herum sind strengstens verboten.

2.1.21

Wenn andere bewegliche Geräte oder Fahrzeuge im gleichen Bereich arbeiten, muss mit besonderer Vorsicht vorgegangen werden, und es müssen die örtlichen Verordnungen und Sicherheitsstandards eingehalten werden. Warnzeichen wie, aber nicht beschränkt auf, Flaggen, abgesperrte Bereiche, Blinklichter und Absperrungen müssen benutzt werden.

2.1.22

Vor und während des Verfahrens der Arbeitsbühne muss der sich auf der Plattform befindliche Bediener einen klaren Blick auf den Fahrweg haben und immer einen sicheren Abstand zu Hindernissen, Geröll, Abhängen, Löchern, Mulden, Rampen und anderen Gefahren halten, um so sicheres Verfahren zu gewährleisten. Auch immer sicheren Abstand zu Hindernissen, die sich über Kopf befinden, halten.

2.1.23

Die Hubarbeitsbühne ist nicht für den Einsatz auf Verkehrsstraßen ausgerüstet oder gedacht.

2.1.24

Beim Verfahren muss der Bediener die Fahrgeschwindigkeit immer herrschenden Oberflächenbedingungen, Verkehr, Sichtweite, Neigung, umherstehenden Personen und anderen Faktoren, die zu möglichen Kollisionen oder Verletzungen führen können, anpassen.

2.1.25

Die Hubarbeitsbühne darf nicht auf Steigungen, Böschungen oder Rampen gefahren werden, deren Neigungswinkel den für die Maschine zulässigen überschreitet.

2.1.26

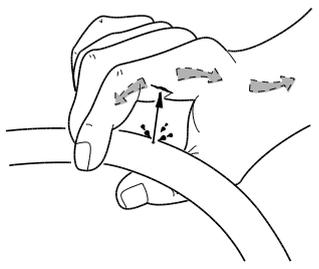
Der Nutzer trägt die alleinige Verantwortung für die Bestimmung der Gefahrenklasse einer Atmosphäre oder Örtlichkeit. Hubarbeitsbühnen, die in Gefahrenbereichen eingesetzt werden sollen, müssen für diese zugelassen und geeignet sein. (siehe ANSI/NFPA 505 wo zutreffend).

2.1.27

Der Bediener muss sofort möglicherweise gefährliche Situationen (Umfeld), die während des Betriebs offensichtlich werden, seinem Vorgesetzten melden.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

- 2.1.28** Wenn der Bediener des Niftylift Fehlfunktionen, sonstige Gefahren oder möglicherweise unsichere Bedingungen bzgl. der Kapazität, der Nutzung oder des sicheren Betriebs erkennt, so muss er den Betrieb des Niftylift sofort einstellen und vor der erneuten Nutzung weitere Informationen bzgl. des sicheren Betriebs von seinem Management oder dem Eigentümer, Händler oder Hersteller anfordern.
- 2.1.29** Der Bediener muss alle Probleme oder Fehlfunktionen des Niftylift, die während des Betriebs auftreten, sofort seinem Vorgesetzten melden. Sämtliche Probleme oder Fehlfunktionen, die den sicheren Betrieb beeinflussen, müssen vor dem erneuten Betrieb repariert werden.
- 2.1.30** Der Ausleger und die Plattform des Niftylift dürfen nicht zum Abheben der Räder vom Untergrund benutzt werden.
- 2.1.31** Der Niftylift darf nicht als Kran benutzt werden.
- 2.1.32** Der Niftylift darf nicht zur Stabilisierung der Plattform an andere Objekte angelehnt werden.
- 2.1.33** Es muss besonders darauf geachtet werden, dass sich keine Seile, elektrischen Kabel oder Schläuche in der Plattform verfangen.
- 2.1.34** Die Batterien müssen an einem gut belüfteten Ort aufgeladen werden, wo weder Funken oder offenes Licht noch andere Gefahren (z. B. nicht in der Nähe der Maschine rauchen) eine Explosion verursachen können. Während des Ladeprozesses wird hochgradig explosives Wasserstoffgas freigesetzt.
- 2.1.35** Wenn sich die Plattform oder der Hebemechanismus in einem angrenzenden Bauwerk oder Hindernis verhaken oder verfangen oder sonst wie die normalen Bewegungen eingeschränkt werden, und die Bühne durch Umkehrung der Bewegungsrichtung nicht befreit werden kann, so müssen alle Personen vor dem Befreiungsversuch mit der Bodensteuerung sicher von der Plattform geborgen werden.
- 2.1.36**  Wenn sich die Maschine nicht im Betrieb befindet, muss sich der Ausleger in der Position „Verstaut“ befinden. **LASSEN SIE NIE DIE SCHLÜSSEL IN DER MASCHINE STECKEN**, wenn die Maschine für längere Zeit unbeaufsichtigt ist. Die Maschine mit Bremskeilen sichern, wenn sie an einem Gefälle abgestellt wird.
- 2.1.37** Während der Befüllung mit Treibstoff muss der Motor ausgeschaltet sein. Die Befüllung muss an einem gut belüfteten Ort stattfinden, wo weder Funken oder offenes Licht noch andere Gefahren ein Feuer oder eine Explosion verursachen können. **BENZIN (OTTOKRAFTSTOFF) UND DIESEL SIND BRENNBAR.**
- 2.1.38**  **STARTEN SIE DEN NIFTYLIFT NIE, WENN SIE BENZIN (OTTOKRAFTSTOFF), AUTOGAS ODER DIESEL RIECHEN KÖNNEN. DIESE TREIBSTOFFE SIND HOCHBRENNBAR.**
- 2.1.39** Der Bediener muss sicherstellen, dass mit einem Verbrennungsmotor angetriebene Maschinen an einem gut belüfteten Ort benutzt werden, um das Risiko von Kohlenmonoxid-Vergiftung zu minimieren.
- 2.1.40** Der Bediener muss sicherstellen, dass unautorisierte Personen die Maschine nicht benutzen können.
- 2.1.41** Nie Dinge entfernen, die einen Einfluss auf die Stabilität der Maschine haben, wie, aber nicht beschränkt auf, Batterien, Abdeckungen, Motoren, Reifen oder Ballast.
- 2.1.42** Der Bediener muss sicherstellen, dass die Steuerungen nicht blockiert werden (z. B. durch Werkzeuge oder Ausrüstung) und **ungehinderter Zugang zum Not-Aus** jederzeit möglich ist.

- 2.1.43** Alle Personen im Korb müssen geeignete Vorsichtsmaßnahmen ergreifen, um zu verhindern, dass Gegenständen herausfallen oder sie aus dem Korb herausgeschleudert werden. Z. B. Werkzeuge und Bediener, soweit praktikabel, an der Maschine sichern und Bewertung jeglicher sich ergebender Risiken muss akzeptabel sein.
- 2.1.44** Unter Druck austretendes Hydrauliköl kann die Haut durchdringen und **schwere Verletzungen** verursachen. Hydrauliköl nicht herausspritzen oder -sprühen lassen. **Wenn Hydrauliköl die Haut durchdrungen hat, sofort einen Arzt aufsuchen.** Beim Umgang mit Hydrauliköl chemikalienbeständige Schutzhandschuhe und geeigneten Augenschutz tragen. Vor dem Entfernen von Hydraulikverbindungen muss der Systemdruck abgebaut werden. Verbindungen immer langsam lösen, um sicherzustellen, dass kein Restdruck vorhanden ist. Wenn Druck vorhanden ist, diesen langsam abbauen lassen, bevor die Komponente vollständig entfernt wird. Es kann sein, dass das Austreten von Flüssigkeit mit dem bloßen Auge nicht erkannt werden kann. Ein Stück Pappe zur Überprüfung auf Lecks und nicht die Hand benutzen. **Nie** Hydraulikleitungen oder -komponenten installieren, die beschädigt sind.
- 
- 2.1.45** Die HR28 MK2 wurde in einer von UKAS akkreditierten Kammer zur Überprüfung der elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV) getestet und entspricht den entsprechenden Klauseln von EN61326-3-1:2008, EN61000-6-2:2005 und EN55012:2007 für Emissionen und Störfestigkeit. Niftylift kann auf dieser Maschine eine Generatoroption bieten, doch können wir weder das an das System angeschlossene Gerät noch die sich daraus ergebende Amplitudenschwankung des Elektrorauschens kontrollieren, wenn der Generator betrieben wird. Niftylift empfiehlt daher, den Generator nicht zu benutzen, wenn sich die Maschine in der Nähe von Gerät befindet, das empfindlich gegen elektromagnetische Störungen sein kann.

2.2 UMWELTEINSCHRÄNKUNGEN

Sofern die Maschine nicht speziell dafür ausgelegt wurde, hat sie bedingt durch die deutlich verringerte Leistung der Batterien nur sehr kurze Einsatzzeiten bei extrem niedrigen Temperaturen wie etwa in Kühlhäusern. Für die elektrischen Kabel und Komponenten müssen die Temperaturen zwischen -5°C und 60°C liegen.

Der Einsatz der Maschine bei sehr hohen Temperaturen ist wegen der Kühlanforderungen von Motor und Hydrauliköl auch beschränkt. Die Temperatur des Kühlmittels muss zwischen -37°C und 110°C (bei einer Mischung aus jeweils 50% Wasser und Frostschutzmittel) liegen. Die Öltemperatur darf -23°C und 93°C nicht unter- bzw. überschreiten.

Die für die Maschine empfohlenen Umgebungstemperaturen liegen zwischen -5°C und +30°C. Bitte wenden Sie sich an die Niftylift Ltd., wenn Sie eine Maschine außerhalb dieses Temperaturbereiches betreiben möchten.

Von langem Betrieb in staubiger Umgebung wird abgeraten. Häufiges Reinigen ist dann erforderlich. Alle Staub-, Schutz- und Salzablagerungen sowie überschüssiges Öl und Fett müssen entfernt werden. Auch Farb- oder Bitumenspritzer sollten entfernt werden. Dies trifft besonders auf die Hinweisschilder zu.

Alle Standardmaschinen von Niftylift sind für Windgeschwindigkeiten von bis zu 12,5 m/s (45 km/h, 28 mph oder Windstärke 6 der Beaufort-Skala) zugelassen. Nicht versuchen, den Niftylift bei höheren Windgeschwindigkeiten zu betreiben. Sollten Zweifel über die tatsächliche Windgeschwindigkeit bestehen, so muss der Betrieb sofort eingestellt und erst wieder aufgenommen werden, wenn die Windgeschwindigkeit auf einen sicheren Wert abgefallen ist.



BENUTZEN SIE DEN NIFTYLIFT NIE BEI GEWITTERN

2.3 GERÄUSCHE UND VIBRATIONEN

Die durchschnittlichen A-bewerteten Schalldruckpegel gemessen an den Steuerpositionen der Bediener während normaler Betriebsbedingungen der Maschine sind in nachstehender Tabelle angegeben:

Betriebsmodus und Position	A-bewerteter Schalldruckpegel
Ausleger von Bodensteuerung	81 dBA
Ausleger von Korbsteuerung	71 dBA
Fahren von Korbsteuerung (Ausleger verstaut)	78 dBA

Unter normalen Betriebsbedingungen wird ein gewichteter Effektivwert der Beschleunigung von 2,5 m/s² nicht überschritten.

2.4 TESTBERICHT

Alle Maschinenmodelle von Niftylift durchlaufen einen umfassenden Typentest, in dem die schlimmsten Kombinationen aus zulässiger Betriebsbelastung, Überlast, Windlast, Trägheit und Zugkräften zur Bewertung der verschiedenen Kriterien der Stabilitätssicherheit untersucht werden. Maschinen mit Eigenantrieb durchlaufen auch einen Bordstein- und Bremstest bei zulässiger Betriebsbelastung, um die zusätzlichen dynamischen Stabilitätsanforderungen zu erfüllen.

Mit jeder einzelnen Maschine wird ein Überlasttest auf flachem, ebenen Grund mit 150% der zulässigen Betriebslast durchgeführt, womit die Anforderungen von BS EN280:2013 für fahrbare Hubarbeitsbühnen übertroffen werden. Maschinen mit Eigenantrieb werden auch beim maximalen Arbeitswinkel **plus** 0,5° mit einer Testlast von 125% der zulässigen Betriebsbelastung getestet. Schlussendlich wird mit allen Maschinen ein Funktionstest bei 110% der zulässigen Betriebslast durchgeführt.

Alle Sicherheitseinrichtungen werden auf richtige Funktion und alle Betriebsgeschwindigkeiten gegen Benchmark-Werte geprüft. Auch die dynamischen Funktionen werden überprüft, um sicherzustellen, dass alle Beschleunigungs- und Verzögerungskräfte innerhalb akzeptabler Grenzen liegen. Alle festgestellten Fehler werden behoben und aufgezeichnet, bevor die Maschine in Dienst gestellt werden darf.

3 Vorbereitung und Inspektion

3.1 AUSPACKEN

Da der Hersteller keinen Einfluss auf den Transport und die Beförderung des Niftylift hat, ist der Händler und/oder Eigentümer und/oder Mieter des Niftylift dafür verantwortlich, sicherzustellen, dass der Niftylift nicht während des Transports beschädigt wurde. Von einem qualifizierten Techniker muss vor der ersten Inbetriebnahme eine Überprüfung der Maschine durchgeführt werden.

- 1) Alle Seile, Riemen und/oder Ketten entfernen, die zur Sicherung der Hubarbeitsbühne während des Transports dienten.
- 2) Sicherstellen, dass die zum Entladen der Maschine benutzten Rampen, Ladeanlagen oder Gabelstapler für das Maschinengewicht geeignet sind.
- 3) Wenn die Arbeitsbühne vom Transportfahrzeug heruntergefahren werden soll, muss sichergestellt sein, dass der Fahrer das Handbuch ganz gelesen und verstanden hat. Siehe geeignete Abschnitte für genaue Anweisungen.

****Führen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine eine gründliche Inspektion (siehe Abschnitt 6.3) durch.**

3.2 VORBEREITUNG AUF DIE NUTZUNG

Niftylift hat jegliche Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass die Maschine sicher und betriebsbereit eintrifft. Es ist dennoch erforderlich, dass vor der ersten Inbetriebnahme eine gründliche, systematische Überprüfung der Hubarbeitsbühne durchgeführt wird.



DIES IST KEINE BITTE. ES IST ZWINGEND ERFORDERLICH!

Um die Aufgabe zu erleichtern, wurde ein Vor-Inbetriebnahme-Bericht beigelegt, der bei Anlieferung/Erhalt der Maschine ausgefüllt werden muss.

Vor Durchführung der Inspektion müssen das Betriebs-, Sicherheits- und Wartungshandbuch ganz gelesen und verstanden werden.



WARNUNG – NIE EINE MÖGLICHERWEISE DEFEKTE ODER NICHT KORREKT FUNKTIONIERENDE MASCHINE BETREIBEN. BESEITIGEN SIE ALLE FEHLER VOR DEM BETRIEB IHRES NIFTYLIFT.



MASCHINENSTABILITÄT - Bei Hybrid-Maschinen ist die Masse der Batterien für die Stabilität der Maschine erforderlich. Wenn die Batterien oder andere bedeutende Komponenten entfernt werden, **wird die Maschine instabil**. Wenden Sie sich vor dem Entfernen oder Ersetzen bedeutender Komponenten an Niftylift.

3.3 SICHERHEITSÜBERPRÜFUNGEN VOR DEM BETRIEB

Jeden Tag und zu Beginn einer jeden Schicht sollte vor dem Einsatz eine Sichtprüfung der Hubarbeitsbühne und ein Funktionstest einschließlich, aber nicht beschränkt auf nachstehend aufgeführtes durchgeführt werden. Es wird empfohlen, die Überprüfungen regelmäßig gemäß den jeweiligen Checklisten durchzuführen.

3.3.1 TÄGLICHE SICHERHEITSÜBERPRÜFUNG

- 1) Überprüfen, ob alle Hinweisschilder vorhanden und lesbar sind.
- 2) Visuelle Überprüfung der Maschine auf lose und fehlende Teile.
- 3) Überprüfen, dass die Batterien geladen sind (Siehe Abschnitt 4.6 für weitere Informationen).
- 4) Kraftstoffstand überprüfen (falls zutreffend).
- 5) Überprüfen, ob alle Kappen/Abdeckungen und Schutzvorrichtungen vorhanden und sicher befestigt sind.
- 6) Überprüfen, ob der Schalter „Ausleger in Ruheposition“ funktioniert.
- 7) Überprüfen, ob die Steuerhebel sicher befestigt und leicht gängig sind.
- 8) Überprüfen, ob die Druck- und Not-Aus-Knöpfe richtig funktionieren.
- 9) Überprüfen der Funktion der Handpumpe.
- 10) Sichtprüfung von Hydraulikschläuchen und Fittings auf Beschädigungen und Lecks.
- 11) Überprüfen, ob die Drehzapfen und ihre Markierungsbolzen sicher befestigt sind.
- 12) Überprüfen, ob Kippalarm richtig funktioniert (bei einer Neigung von 5° oder mehr muss der Kippalarm ertönen und die Fahrfunktion deaktiviert werden).
- 13) Die Funktion von SiOPS überprüfen (Siehe Abschnitt 4.3.6).
- 14) Überprüfen der Funktion des Korbwiegesystems.

3.3.2 WÖCHENTLICHE SICHERHEITSÜBERPRÜFUNG

- 1) Reifen und Felgen auf Beschädigungen und Verschleiß hin überprüfen.
- 2) Überprüfen, ob Joystick-Hebel sicher befestigt sind.
- 3) Niveau Hydrauliköl überprüfen, ISO Klasse 22 (Europa), Klasse 32 (Rest der Welt).
- 4) Kühlmittelstand Motor überprüfen. **Achtung:** das Kühlsystem steht unter Druck. Motor ausreichend abkühlen lassen, bevor Einfülldeckel entfernt wird.
- 5) Zustand des Motorluftfilters überprüfen und reinigen oder bei Bedarf ersetzen.
- 6) Schlauchführungen auf beschädigte und fehlende Teile hin überprüfen.

3.3.3 MONATLICHE SICHERHEITSÜBERPRÜFUNG

- 1) Motorölstand überprüfen.
- 2) Überprüfen, dass die Radmuttern fest angezogen sind (Drehmoment 396 Nm).
- 3) Überprüfen, ob die Schwenkschnecke sicher ist und sich im Eingriff befindet. Reinigen und erneut fetten.
- 4) Spurstangenanlenkungen überprüfen.
- 5) Bremsen auf Verschleiß und Funktion hin überprüfen.
- 6) Treibstofftank auf Beschädigungen oder Lecks hin überprüfen.
- 7) Überprüfen der Verschleißplatten und Nylonbolzen am Teleskoparm (falls zutreffend).

3.3.4 HALBJÄHRLICHE SICHERHEITSÜBERPRÜFUNGEN

- 1) Nach jeweils 6 Betriebsmonaten müssen die Drahtseile im Teleskopausleger gemäß den nationalen und örtlichen Vorschriften, wie zum Beispiel LOLER (6-monatliche, gründliche Inspektion im Vereinigten Königreich) oder den IPAF-Richtlinien, inspiziert werden. Siehe Anweisungen im „Drahtseil-Inspektionshandbuch“ (M50753).

Sollten während der Inspektion Fehler gefunden werden, können Informationen über Reparatur und Ersatz im „Drahtseil-Inspektions- und Wartungshandbuch“ (M50494) gefunden werden.
- 2) Alle **sechs** Monate muss eine **gründliche Überprüfung** in Übereinstimmung mit den „Lifting Operations and Lifting Equipment Regulations“ (LOLER), Richtlinie (9)(3)(a), (vergleichbar den „Grundsätzen zur Prüfung und Zertifizierung von Hebebühnen“) durchgeführt werden.

3.3.5 JÄHRLICHE SICHERHEITSÜBERPRÜFUNG

- 1) Überprüfen, ob die Drehzapfen und ihre Markierungsbolzen sicher befestigt sind.
- 2) Ausleger und Chassis auf Risse oder stark verrostete Bereiche hin untersuchen.
- 3) Hydraulikölfilter wechseln.
- 4) Überprüfen, ob alle Schwenkgetriebe-Ringschrauben fest angezogen sind (Drehmoment 270 Nm).

3.4 ANSCHLÄGE, KLEBEBILDER & INSTALLATION

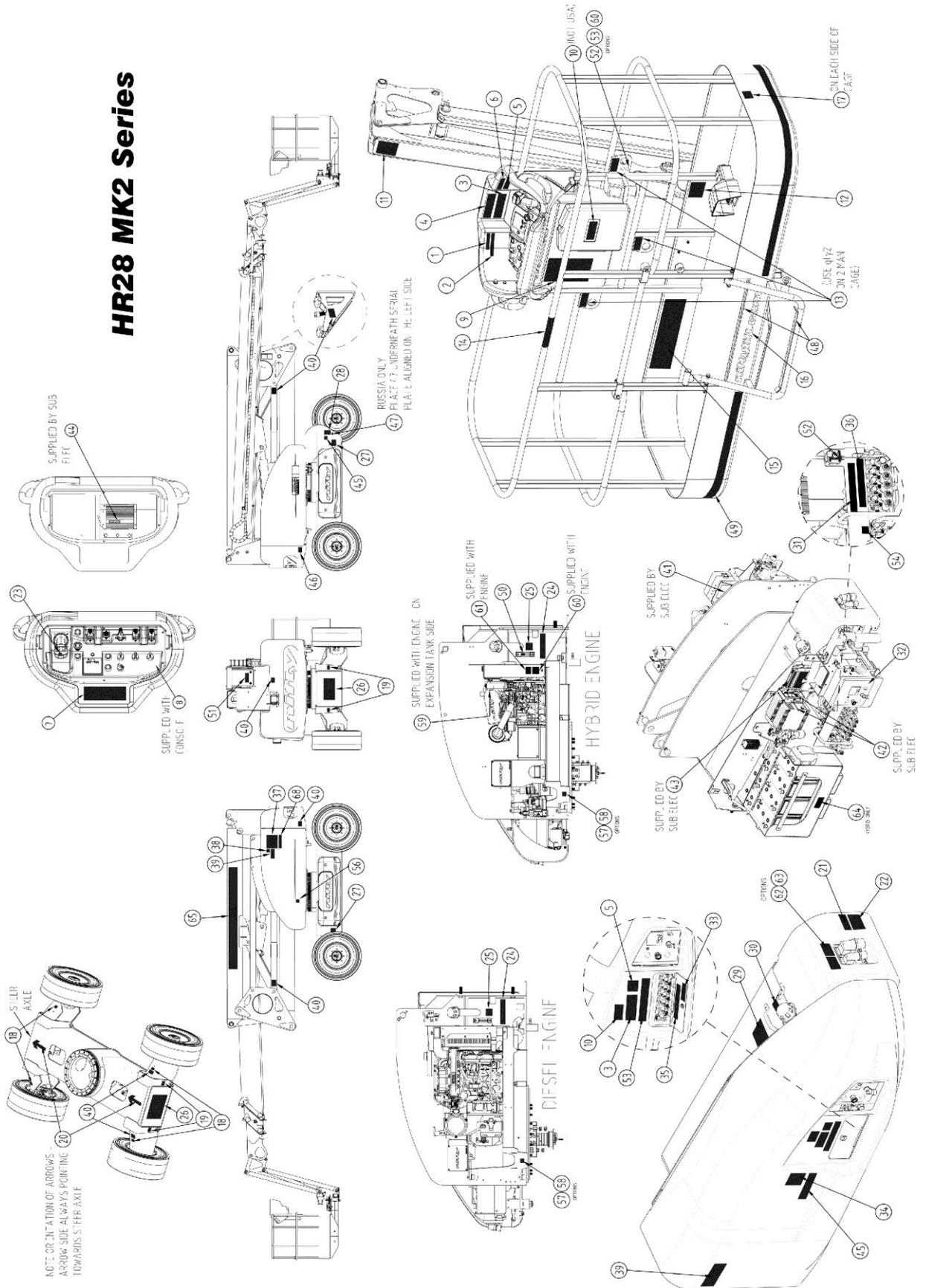
POS	BESCHREIBUNG	NUMMER	ANZ.	
1	Überlast-Warnung	P18850	1	
2	„Wenn der Kippalarm ertönt“	P14870	1	
3	IPAF „Sind Sie ausgebildet?“	P22055	1	
4	Schlagklinke	P19961	1	
5	Wenn Not-Aus gesperrt	P14866	2	
6	„Keine Gegenstände auf die Steuerung legen“	P21513	1	
7	„Ausgestattet mit SiOPS“	P22822	2	
8	Korbsteuerung	P32532	1	
9	Allgemeine Warnung	P21972	1	
10	Bedienungsanweisung	P14892	2	
11	Korbausleger anheben	P19442	1	
12	Fußschalter	P14886	1	
13	Gurt-Befestigungspunkt	P32302	3	
14	Warnung Korbschranke	P18335	1	
15	Zul. Betriebsbelastung 280kg	3-Mann	P24821	1
16	„Niftylift.com“	P14390	1	
17	Warnung Korb Verzerrung	P21404	2	
18	Punktlast - 87,8kN	P25068	4	
19	Befestigungspunkte	P14958	4	
20	Fahrtrichtung	P29066	2	
21	Batterietrennschalter	P18600	1	
22	Batterieverbrauch	P19852	1	
23		P29068	1	
24	Tankdruck - Warnung	P17039	1	
25	Hydrauliköl	P17226	1	
	Niedertemperatur-Bioöl	P23622	1	
26	4X4	P14697	2	
27	Getriebe ausrücken	P26282	2	
28	Typenschild - unausgefüllt	P32187	1	
29	Keine Stufe	P14785	1	
30	Diesel	P14414	1	
31	Hilfs-Absenken	P32217	1	
32	Steuerknöpfe - Basis	P32444	1	
33	Ort Notfall-Steuerung	P31872	1	
34	Checkliste tägliche Sicherheitsüberprüfung	P14910	1	
35	Hebel der Basis in Abdeckung	P32681	1	
36	Hydraulikhebel - Basis	P32680	1	
37	„Grüne Maschine“ Groß	P22804	1	

nifty Height Rider/SP Serie

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

38	Geräuschwarnung dB	P17124	1
39	Rotierende Maschine - (USA)	P15010	2
40	Allgemeine Quetschgefahr	P14782	8
49	Gefahr-Band	entf.	entf.
51	Zwingend vorgeschriebene seilinspektion	P30582	1
52	Schlüsselschalter Hilfs-Backup	P33216	1
53	Hilfsantrieb	P33218	1
54	Basishebel - Korbhebel	P32730	1
55	Spannung zum Korb – generator	P28228	1
56	Spannung zum Korb - universal	P24787	1
57	Spannung zum Korb - 230V	P26862	2
58	Spannung zum Korb - 110V	P26426	2
62	230V Aufladungspunkt	P26863	1
63	110V Aufladungspunkt	P26424	1
64	Wartungsfreie Batterien	P27752	2
65	„Nifty HR28 Hybrid“	P24781	1

HR28 MK2 Series



3.5 DREHMOMENTVORGABEN

Schraubenqualität / -größe	Anzugsdrehmoment in lbs ft (Nm)					
	Plattiert			Unplattiert		
Güte	8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9
M 6	5 (7)	8 (10)	9 (12)	6 (8)	8 (11)	10 (13)
M 8	13 (17)	18 (25)	22 (29)	14 (19)	20 (27)	23 (32)
M 10	25 (34)	36 (49)	43 (58)	27 (37)	40 (54)	46 (63)
M 12	43 (58)	63 (85)	73 (99)	47 (63)	69 (93)	80 (108)
M 14	68 (93)	100 (135)	117 (158)	74 (101)	109 (148)	127 (172)
M 16	106 (143)	154 (209)	180 (245)	115 (156)	168 (228)	197 (267)
M 20	212 (288)	301 (408)	352 (477)	224 (304)	328 (445)	384 (521)
M24	362 (491)	515 (698)	602 (806)	383 (519)	561 (760)	656 (889)
RADMUTTERN	292 ft lbs (396 Nm)					
SCHRAUBEN RADGETRIEBE	99 ft lbs (135 Nm)					
SCHWENKRING-BOLZEN	199 ft lbs (270 Nm)					

Die Angaben in der Drehmomenttabelle basieren auf folgenden Annahmen:

- 1) Schrauben gemäß ISO 898-1 „Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl“
- 2) Für „unplattierte“ Schrauben, alle Festigkeitsklassen:
 - Sechskantschrauben
 - Schwarzoxidierte Stahlschrauben mit gerolltem & geöltem Gewinde, unbeschichtete Stahlmutter
 - Selbstsichernde Sechskantmutter enthält Nylock (minimales Drehmoment für Selbstsicherung angenommen)
 - Durchgangsloch Reihe mittel gemäß ISO 273
 - Anziehen der Schrauben = Mindestflächenpressung ist 75%
- 3) Für „plattierte“ Schrauben, alle Festigkeitsklassen:
 - Sechskantschrauben
 - Verzinktes (gerolltes oder geschnittenes) geöltes Stahl-Außengewinde mit unbeschichtetem Stahl-Innengewinde.
 - Selbstsichernde Sechskantmutter enthält Nylock (minimales Drehmoment für Selbstsicherung angenommen)
 - Durchgangsloch Reihe mittel gemäß ISO 273
 - Anziehen der Schrauben = Mindestflächenpressung ist 75%

Werte angegeben in **Nm** wurden in Nm berechnet und dann auf die nächste ganze Zahl gerundet. Werte angegeben in lb-ft wurden in Nm berechnet, mit einem Umrechnungsfaktor von 0,737561 umgerechnet und dann gerundet.

4 Betrieb

4.1 KOMPONENTEN DES STEUERKREISES

4.1.1 BODENSTEUERUNG

SPEICHERPROGRAMMIERBARE STEUERUNG (SPS): Die SPS befindet sich unter der Bodensteuerungsabdeckung, hinter der Bodensteuerungsstation. Ihr Zweck ist es, Signale von **allen** Bereichen der Steuerung zu erhalten, die Anweisungen und den Maschinenstatus zu verarbeiten, und die relevanten Maschinenfunktionen sicher auszuführen.

Während des Maschinenbetriebs erhält die Haupt-SPS ständig Signale von der Plattform-SPS (siehe Abschnitt 4.1.2), um die sicherheitskritischen Funktionen zu überwachen. Wenn aus irgendeinem Grund eine dieser Funktionen inaktiv wird, deaktiviert die Haupt-SPS sofort die gesamte Maschine.

BODEN-DISPLAY-EINHEIT: - Diese Anzeige befindet sich in der Bodensteuerung und empfängt Signale von der SPS, um dem Bediener Warnanzeigen bezüglich verschiedener Funktionen zu geben. Siehe Abschnitt 4.3.2 für weitere Einzelheiten.

KIPSENSOR: Installiert auf dem Chassis unter dem Verbindungshubzylinder. Es handelt es sich um einen Festkörpersensor, der die Neigung des Maschinenchassis überwacht. Wenn die Plattform benutzt wird, (d.h. der Ausleger angehoben ist), und ein voreingestellter Neigungsgrenzwert überschritten wird, werden alle Fahrfunktionen deaktiviert und es ertönt ein Alarm. Um die Maschine bergen zu können, ist der Auslegerbetrieb weiterhin aktiv. Der Bediener kann die Ausleger ganz in die Position Verstaute absenken und so die Fahrfunktion wieder aktivieren. Die Maschine kann dann auf ebenen Boden gefahren werden, wodurch normaler Betrieb ermöglicht wird.

MEHRTONHORN & WARNLEUCHE

Der Niftylift warnt Personal, dass sich die Maschine bewegen wird, wenn der grüne Knopf oder der Fußschalter gedrückt werden. Die Voreinstellung der Maschine ist das Ertönen eines akustischen Signals an der Bodensteuerung und das Blinken der Warnleuchte oben auf dem Gegengewicht. Die Maschine kann jedoch je nach Baustellenbedingungen zu konfiguriert werden, dass entweder der akustische Alarm ertönt oder nur die Warnleuchte blinkt (z. B. nur Warnleuchte bei nächtlicher Nutzung in Wohngebieten). Es ist zwingend vorgeschrieben, dass eines der Warngeräte funktioniert, und es ist nicht möglich und nicht zulässig, sowohl Warnleuchte als auch Geräuschgeber auszuschalten oder zu deaktivieren.

Wenn eine **sicherheitskritische** Situation auftritt (siehe Abschnitt 4.3.3), ertönt ein „Querschläger“-Geräusch, um den Nutzer und nahestehendes Personal darauf aufmerksam zu machen. Diese Warnung ertönt selbst dann, wenn der Geräuschgeber deaktiviert wurde.

HUPE: Die Hupe befindet sich seitlich neben der Bodensteuerung und wird zur „manuellen“ Warnung durch Drücken des Knopfes „Hupe“ in der Plattformsteuerung benutzt.

SCHWENKSCHALTER: - Befestigt am Aufbau begrenzt dieser Schalter die Geschwindigkeit auf eine voreingestellte niedrige Geschwindigkeit, wenn die Maschine aus der Position „Verstaute“ geschwenkt ist.

AUSLEGERSCHALTER: Er befindet sich auf dem Verbindungsgelenk und wird durch Anheben der Verbindungsausleger oder des unteren Auslegers geschaltet. Dieser Schalter steuert sowohl den Betrieb des Kippsensors als auch die Geschwindigkeitssteuerfunktion. Wenn der Ausleger ganz

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

abgesenkt ist, wird der Kippalarm deaktiviert und die Maschine kann Steigungen und Gefälle bewältigen, die größer als der erlaubte Arbeitsneigungswinkel sind, ohne dass die Fahrsteuerung deaktiviert wird. Gleichzeitig ist Anwahl des Eilganges (bildlich durch den Hasen dargestellt) möglich. Wenn die Ausleger angehoben werden, wird der Kippsensor aktiviert und die Maschine kann nur im Schleichgang verfahren werden. Diese Steuerfunktionen sind für den sicheren Betrieb der Maschine von äußerster Wichtigkeit und **sie dürfen daher unter keinen Umständen überbrückt oder außer Kraft gesetzt werden.**

TELESKOPSCHALTER: Im Teleskoparm montiert steuert dieser Schalter den Betrieb von Kippsensor und Geschwindigkeitssteuerungsfunktion wie im vorhergehenden Abschnitt beschrieben.

4.1.2 PLATTFORM

KORB-DISPLAY-EINHEIT: Diese Anzeige befindet sich in der Plattformsteuerung und empfängt Signale von der SPS, um dem Bediener Warnanzeigen bezüglich verschiedener Funktionen zu geben. Siehe Abschnitt 4.3.2 für weitere Einzelheiten.

BELASTUNG ERKENNENDE BEDIENKONSOLE (SiOPS™): Diese Maschine hat eine Belastung erkennende Bedienkonsole, die erkennt, wenn der Bediener gegen die Konsole gedrückt wird oder gegen diese gefallen ist. Wenn auf die Vorderseite der Konsole eine Belastung aufgebracht wird, die einen voreingestellten Wert überschreitet, wird der Fußschalter automatisch deaktiviert, um die Sicherheit des Bedieners zu erhöhen und möglicherweise ungewollte Bedienung der Korbsteuerung zu verhindern. Für weitere Informationen siehe Abschnitt 4.3.6.

LOAD-SENSING-SYSTEM: - Diese Maschine hat ein Load-Sensing-System, welches erkennt, wenn die Belastung des Korbs größer als die vorbestimmte Last ist, und dann ertönt ein Alarm und eine klare visuelle Anzeige der Überlast erfolgt an allen Bedienstationen. Das System setzt sich erst zurück, nachdem die Überlast auf sichere Art und Weise entfernt wurde. Für weitere Informationen siehe Abschnitt 4.5.

4.1.3 SICHERUNGEN

Leistungsfach

35 A Trennschalter in ABS-Box

15 A Trennschalter in ABS-Box

10 A Trennschalter in ABS-Box

Basissteuerung

2 x 225 A Sicherung

1 x 125 A Sicherung

3 x 15 A Schmelzsicherung in Bodensteuerung

2 x 10 A Schmelzsicherung in Bodensteuerung

3 x 5 A Schmelzsicherung in Bodensteuerung

2 x 2 A Schmelzsicherung in Bodensteuerung

Chassis

3 A Trennschalter in Box

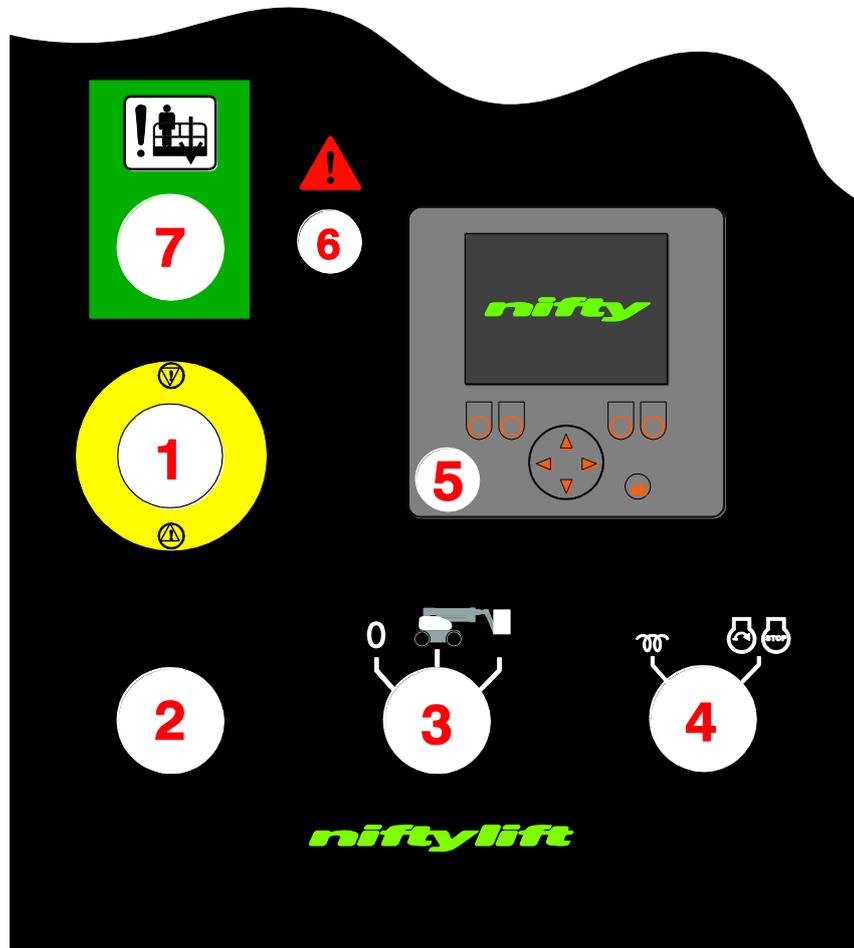
Korbsteuerung

2 x 15 A Schmelzsicherung hinter Bedienfeld

2 x 2 A Schmelzsicherung hinter Bedienfeld

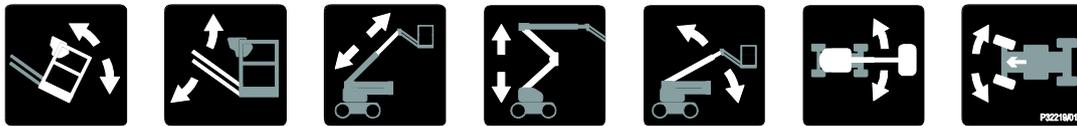
4.2 BETRIEB MIT BODENSTEUERUNG

4.2.1 FUNKTIONEN DER BODENSTEUERUNG



1 Not-Aus	Drücken, um Betrieb zu stoppen	Drehen, um Betrieb zu ermöglichen
2 Grüner Leistungsknopf	Drücken und halten für Leistung	Freigeben, um Betrieb einzustellen
3 Boden-/Plattform-Wahlschalter	Im Uhrzeigersinn für Plattform, Mitte für Boden, 0 für alle Antriebsleistungen aus	
4 Motor Glühen/Start/Stop	Gegenuhrzeigersinn für Glühen , Uhrzeigersinn für Anlassen/Stoppen des Motors	
5 Anzeigebildschirm (Informationsbildschirm)	Siehe Abschnitt 4.3.2	
6 Status Lampe	Blinkt Rot: Zeigt sicherheitskritisches Problem an. Unverzüglich Digitalanzeige betrachten	
7 Weißer Übersteuerungsknopf	Drücken und halten, um Auslegerfunktionen im Falle eines Ausfalls des Normalbetriebs zu ermöglichen.	

Hebel der Bodensteuerung



1 2 3 4 5 6 7

1 für Plattform-Nivellierung	Nach vorne für auf	Nach hinten für ab
2 für Bewegung Korbarm	Nach oben für auf	Nach unten für ab
3 für Bewegung Teleskoparm	Nach oben für Ausfahren	Nach unten für Einfahren
4 für Bewegung Verbindungsausl.	Nach oben für auf	Nach unten für ab
5 für Bewegung oberer Arm	Nach oben für auf	Nach unten für ab
6 für Bewegung Schwenken	Nach oben für Rechts	Nach unten für Links
7 Betrieb Vorderradsteuerung	Nach vorne für Rechts	Nach hinten für Links

4.2.2 BETRIEB

VOR DEM BETRIEB DEN MOTOR IMMER AUFWÄRMEN LASSEN.



ALLE MODELLE

- 1) Vor Nutzung jeglicher Funktion überprüfen, dass sich keine Hindernisse oder Gefahren unter, über oder um die Plattform herum befinden.
- 2) Sicherstellen, dass keiner der roten Not-Aus-Knöpfe gedrückt ist.
- 3) Den Schlüsselschalter der Bodensteuerung in die Position **Boden** bringen (Eine Drehung im Uhrzeigersinn).
- 4) Für **Batteriebetrieb** mit Schritt 8. fortfahren.
- 5) Für **Dieselpetrieb** mit Schritt 6. fortfahren.
- 6) **KALTER MOTOR:** - Bringen Sie den **Diesel-Vorglüh-/Anlass**-Schalter in die Position **Vorglühen** (im Gegenuhrzeigersinn drehen). Dadurch wird das Vorglühsystem aktiviert. Halten Sie ihn für 5-10 Sekunden in dieser Position und lassen Sie dann den Motor an, indem Sie den Schalter in die Position Start bringen (ganz im Uhrzeigersinn drehen).
- 7) **WARMER MOTOR:** - Lassen Sie dann den Motor an, indem Sie den **Diesel-Vorglüh-/Anlass-Schalter** in die Position **Start** bringen (im Uhrzeigersinn drehen).

Anm.: Wenn der Dieselmotor der HR28 Hybrid nicht läuft, wird von der Maschine automatisch die elektrische Leistungsquelle (Batterie) ausgewählt.

ALLE MODELLE

- 8) Den grünen Leistungsknopf der Bodensteuerung drücken und halten.
- 9) In Übereinstimmung mit den Bedienungs- und Sicherheitsanweisungen des Herstellers den/die jeweiligen Steuerhebel auswählen, um die gewünschten Bewegungen auszuführen. (Siehe dazu Abschnitt 4.2.1)
- 10) Um von der Plattform aus zu steuern, den Schlüsselschalter der Bodensteuerung in die Position **Plattform** bringen (ganz im Uhrzeigersinn drehen).
- 11) Wenn die Maschine nicht benutzt wird, muss der Ausleger ganz abgesenkt werden.
Anmerkung: Für reibungslosen Betrieb zuerst Verbindungsarme (Hebel 4) vollständig absenken, gefolgt vom oberen Ausleger (Hebel 5). Den Schlüsselschalter der Bodensteuerung durch Drehen im Gegenuhrzeigersinn in die Position **AUS** bringen, den Schlüssel abziehen und die Räder mit Keilen hinterlegen.

VORGEHENSWEISE BEI NOTFÄLLEN

- 1) Den roten Not-Aus-Knopf **hineindrücken**, um **alle** Maschinenbewegungen zu stoppen.
- 2) Beide Not-Aus-Knöpfe **freigeben**, um normale Steuerung wieder herzustellen.

Im Falle eines Steuerungsausfalls, Aktivierung der Korbüberlast durch Kontakt mit einem feststehenden Objekt oder eines arbeitsunfähigen Bedieners können die Ausleger wie nachstehend beschrieben von der Bodensteuerung aus bedient werden:

Wenn normale Steuerung verfügbar ist (kurze Bergungszeit):

- 1) Schlüsselschalter in Position **Boden** bringen, **grünen** Knopf drücken und gewünschte(n) Funktionshebel betätigen.

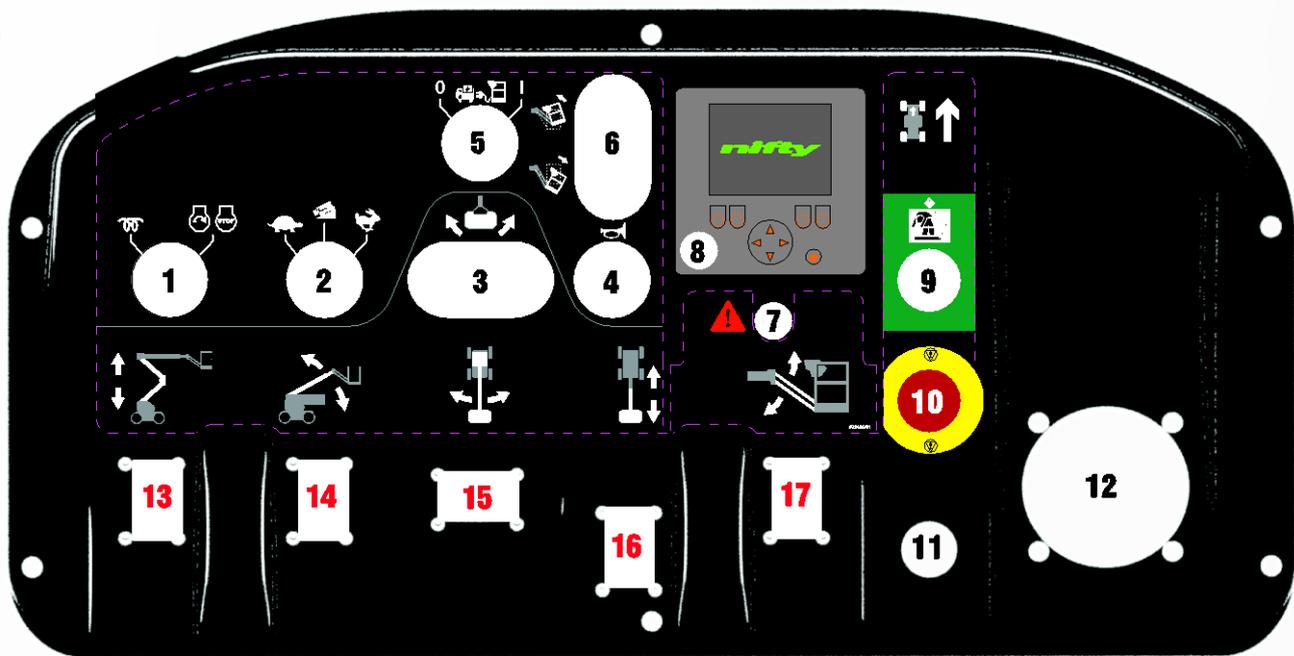
Wenn Korbüberlast aktiviert ist oder die Hauptleistungsquelle aufgebraucht ist:

- 2) Schlüsselschalter in Position **Boden** bringen, **weißen** Knopf drücken und gewünschte(n) Funktionshebel betätigen.
- 3) Wenn der Korb an einem festen Gegenstand angestoßen ist und Korbüberlast die Maschine deaktiviert hat, die Maschine mit Schritt 2 geringfügig bewegen. Überlastalarm und optische Warnung erlöschen, wenn normale Steuerung wieder verfügbar ist.
- 4) Wenn normale Steuerung immer noch nicht verfügbar ist, weiter pumpen oder den weißen Knopf drücken, um die Maschine manuell abzusenken.

*Wenn normale Steuerung **nicht** verfügbar ist (vollständiger Maschinenausfall):*

- 5) Schlüssel in die Position **0** bringen und Schlüssel abziehen.
- 6) Die Steuerungsabdeckung öffnen und den Schlüssel in den Schlüsselschalter Hilfsabsenkung stecken.
- 7) Schlüssel im Uhrzeigersinn drehen und in dieser Position halten.
- 8) Gewünschte(n) Funktionshebel bewegen und halten.
- 9) Schlüssel oder Funktionshebel loslassen, um die Maschine zu stoppen.

4.3 BETRIEB MIT PLATTFORMSTEUERUNG



Die Plattformsteuerungen sind gestaltet, um unbeabsichtigten Betrieb der Maschine zu verhindern, und der Nutzer muss mit den folgenden Sicherheitsmerkmalen vertraut sein.

- 1) **Fußschalter Zeitabschaltung** – Wenn der Fußschalter oder der grüne Knopf gedrückt wird, aber innerhalb von 15 Sekunden keine Funktion aktiviert wird, funktioniert die Maschine solange nicht, bis der Fußschalter oder grüne Knopf **freigegeben und erneut gedrückt** wurde.
- 2) **Überprüfung Steuerung Neutralstellung** – Wenn ein Auslegersteuerhebel oder der Fahr-Joystick aus seiner Neutralstellung bewegt wird, **bevor** der grüne Knopf oder der Fußschalter gedrückt wird, ist diese Funktion solange nicht verfügbar, bis die Steuerung in ihre Neutralstellung gebracht wurde und diese Funktion absichtlich **nach** Drücken des grünen Knopfes oder des Fußschalters wieder betätigt wird.
- 3) **Warnung Zeitabschaltung Joystick-Auslöser** – Wenn der Joystick-Auslöser gedrückt ist, aber die Maschine nicht innerhalb von 10 Sekunden verfahren wird, dann wird die Maschine darauf hinweisen, dass der Auslöser gehalten wurde.

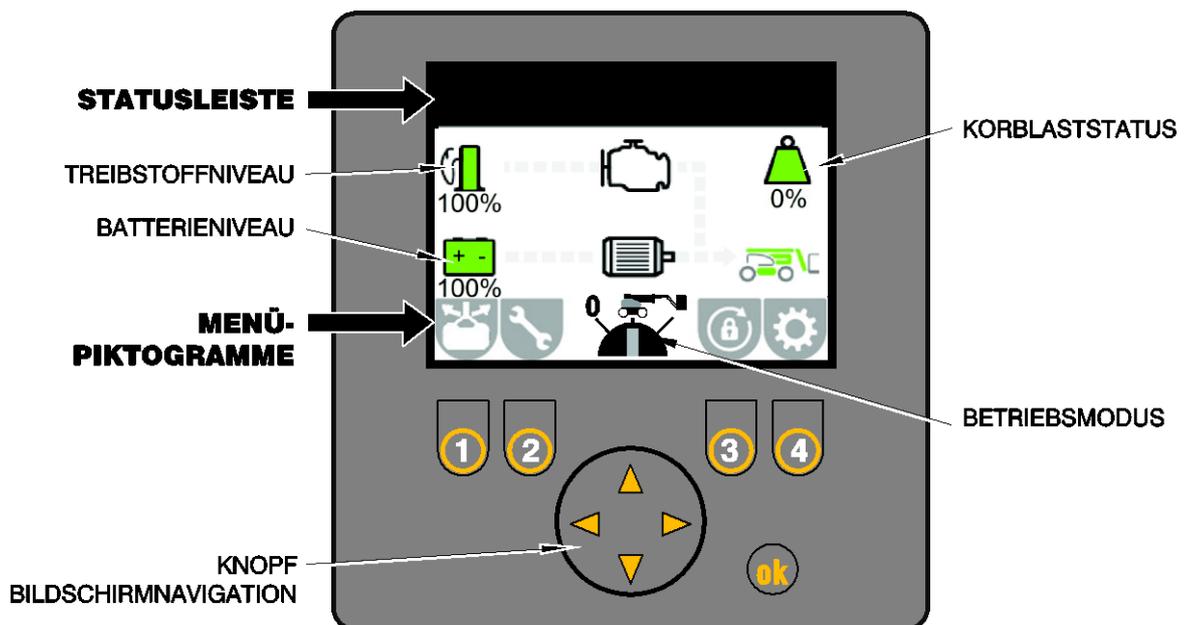
1 Motor Glühen/Start/Stop	Für Glühen im Gegenuhrzeigersinn drehen & halten	Für Motor Start/Stop im Uhrzeigersinn drehen
2 Geschwindigkeitsauswahlschalter <i>Ausleger Antrieb</i>	Links - Geschwindigkeit I Schildkröte	Rechts - Geschwindigkeit III Hase
3 Plattform-Rotation	Pfeil rechts für Gegenuhrzeigersinn	Pfeil links für Uhrzeigersinn
4 Hupe	Drücken & halten für Ton	
5 Generatorschalter (Option)	Im Uhrzeigersinn drehen , um Generator zu aktivieren	
6 Plattform-Nivellierung	Oberer für Auf	Unterer für Ab
7 Sicherheitswarnlampe	Zeigt sicherheitskritisches Problem an (unverzüglich Digitalanzeige ansehen)	
8 Anzeigebildschirm (Informationsbildschirm)	Siehe Abschnitt 4.3.2	

9 Übersteuerungsknopf	Drücken und halten, um Auslegerfunktionen im Falle eines Ausfalls des Normalbetriebs zu ermöglichen. (z. B. Kraftstofftank leer)	
10 Not –Aus	Drücken , um Maschine zu stoppen	Im Uhrzeigersinn drehen zur Freigabe
11 Grüner Leistungsknopf	Drücken und halten zum Aktivieren der Maschine	
12 Joystick	Joystick greifen und Auslöser an der Vorderseite des Hebels halten. Die Maschinenbewegung wird durch langsames Bewegen des Joysticks aus der Neutralstellung in die gewünschte Fahrtrichtung erzielt. Gesteuert wird mit dem Daumenkippschalter oben auf dem Joystick.	
* 13 für Bewegung Verbindungsausl.	Nach oben für auf	Nach unten für ab
* 14 für Bewegung oberer Arm	Nach oben für auf	Nach unten für ab
* 15 für Drehbewegung	Nach links für Links	Nach rechts für Rechts
* 16 für Bewegung Teleskoparm	Nach oben für Einfahren	Nach unten für Ausfahren
* 17 für Bewegung Korbarm	Nach oben für auf	Nach unten für ab

* **Mehrere Funktionen können gleichzeitig betrieben werden.**

4.3.2 Anzeigebildschirm (Informationsbildschirm)

Im Bedienfeld der Boden- und Korbsteuerung befindlich zeigt dieses Gerät Betriebs- und/oder Warnmeldung für eine Vielzahl von Funktionen an. Für weitere Informationen siehe Abschnitt 4.3.3 „Informationspiktogramme“ auf Seite 28 oder Abschnitt 4.3.4 „Menübildschirme“ auf Seite 30. Während des Maschinenbetriebs zeigt das Display das augenblickliche Treibstoff- und Batterieniveau (Hybrid), den Korblast-Status und die aktuelle Ausleger-/Fahrgeschwindigkeitseinstellung an.



Wenn das Steuersystem eine Fehlfunktion an der Maschine erkennt, leuchtet eines oder mehrere der Piktogramme in der **Statusleiste** auf. Siehe Abschnitt 4.3.3 für weitere Informationen.

4.3.3 INFORMATIONSPIKTOGRAMME

Sicherheitskritisch (Hauptbildschirm)



MAX. Neigungswinkel überschritten:- Der Alarm ertönt, dieses Bild wird angezeigt und Fahren wird deaktiviert. Ausleger in die Position Verstaut absenken und die Maschine auf ebenen Grund fahren, um vollständige Maschinenfunktion wieder herzustellen.



Zulässige Betriebslast überschritten:- Der Alarm ertönt und dieses Bild wird angezeigt. Die maximal zulässige Betriebslast (280 kg) wurde überschritten. Sofort alle überflüssigen Gegenstände **sicher** von der Plattform entfernen, um Maschinenfunktionen wieder herzustellen.

Alternativ kann es zu Kontakt der Plattform mit einem festen Gegenstand gekommen sein. Siehe Abschnitt 4.3.5 für Hinweise zur Bergung.



MAX. Korbneigungswinkel (10°) überschritten:- Der Alarm ertönt, dieses Bild wird angezeigt und alle Maschinen-funktionen werden unterbunden. Den Knopf Plattform-Nivellierung (siehe Abschnitt 4.2.1, Punkt 6) zusammen mit dem weißen Knopf benutzen, um den Winkel zu reduzieren und somit die Maschinenfunktionen wieder herzustellen.

Anmerkung: Wenn ein **sicherheitskritischer** Zustand erkannt wird, leuchtet die Sicherheitswarnlampe auf der Korbsteuerung und auch auf der Bodensteuerung.

Hinweise (Hauptbildschirm)



Freigabe Not-Aus-Knopf:- Maschine kann nicht betrieben werden, da ein oder beide Not-Aus-Knöpfe gedrückt sind. Drehen und freigeben, um normale Steuerung wieder herzustellen.



Fußschalter Zeitabschaltung:- Maschine kann nicht betrieben werden. Fußschalter oder grünen Knopf freigeben und erneut drücken, um normale Steuerung wieder herzustellen (Siehe Abschnitt 4.3.1).



Steuerungen Neutralstellung:- Ausleger-Steuerhebel oder der Fahr-Joystick wurden aus ihrer Neutralstellung bewegt, **bevor** der grüne Knopf oder der Fußschalter gedrückt wurde. In Neutralstellung bringen und bewegen, **nachdem** der grüne Knopf oder der Fußschalter gedrückt wurde (Siehe Abschnitt 4.3.1).



Joystick Zeitabschaltung:- Maschine kann nicht verfahren werden. Auslöser freigeben und erneut drücken, um normale Steuerung wieder herzustellen (Siehe Abschnitt 4.3.1).



Kraftstoffniveau niedrig: Blinkendes Kraftstoffpumpen-Piktogramm zeigt an, dass der Tank <10% voll ist. Orange Anzeige zeigt an, dass der Tank <30% voll ist.



SiOPS:- SiOPS wurde aktiviert. Um normalen Steuerung wieder herzustellen, siehe Abschnitt 4.3.6.



Korb-Nivellierung:- Der Korbwinkel ist größer als 5°, den Knopf Plattform-Nivellierung (siehe Abschnitt 4.2.1, Punkt 5) zusammen mit dem grünen Knopf oder dem Fußschalter benutzen, um den Winkel zu reduzieren und somit die Ausleger- und Fahrfunktionen wieder herzustellen.

Hinweise (Betriebsmodus)



Fahr-/Funktionsgeschwindigkeit: Bestimmt durch den Geschwindigkeitswahlschalter im Plattformbedienfeld (Siehe Seite 26). Das Digitaldisplay kehrt zu diesen Piktogrammen zurück, wenn der Auslöseschalter des Joysticks gedrückt wird.



Bodensteuerung: Um die **Plattformsteuerung** zu aktivieren, muss der Auswahlschalter der Bodensteuerung im Uhrzeigersinn gedreht werden (siehe Abschnitt 4.2.1, Punkt 3).



Override: Override-Knopf wird benutzt. (Siehe Abschnitt 4.2.1, Punkt 9).



Fahren deaktiviert: Die Fahrfunktion wurde wegen eines sicherheitskritischen Zustands deaktiviert. Um die Fahrfunktion wieder herzustellen, siehe Abschnitt Sicherheitskritisch auf Seite 28.

Statusleiste

Wenn die Piktogramme in der Statusleiste „ausgegraut“ sind, zeigt dies normalen Betrieb an.



Motor

Orange: Niedriger Öldruck oder hohe Wassertemperatur.

Rot: Motorstörung.
 (Kann zusammen mit dem Piktogramm Allgemeiner Fehler ausleuchten)

Knopf 2 für weitere Informationen drücken.





Elektromotor

Orange: Warnung, Motor mit reduzierter Leistung.

Rot: Kommunikationsfehler erkannt.

Knopf 2 für weitere Informationen drücken.



Kippwarnung

Rot: Max. Kippwinkel überschritten. (Siehe Abschnitt „Sicherheitskritisch (Hauptbildschirm)“ auf Seite 28).



Warnung Korbüberlast

Rot: Zul. Betriebsbelastung überschritten.

(Siehe Abschnitt „Sicherheitskritisch (Hauptbildschirm)“ auf Seite 28).



Hinweis auf Überschreiben von Korbüberlast/Nivellierung

Orange: Korbüberlast/ Nivellierung wurde überschrieben. Dies bleibt bis zum Zurücksetzen.



Um das Überschreiben des Hinweis Korbüberlast zurückzusetzen, **Knopf 3** drücken und die Anweisungen auf dem Bildschirm befolgen.



Allgemeiner Fehler

Orange: Allgemeiner Fehler

Rot: Kritischer Fehler

Knopf 2 für weitere Informationen drücken.



4.3.4 MENÜBILDSCHIRME



DIAGNOSTICS

ERROR CODES
SOFTWARE VERSION
HOUR COUNTERS
MACHINE INFO



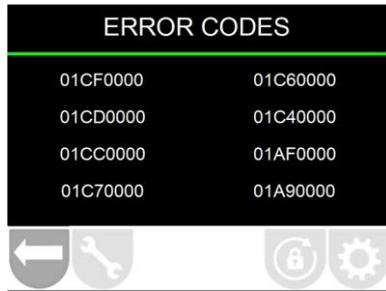
DIAGNOSTIK



Um auf diesen Bildschirm zuzugreifen, **Knopf 2** drücken.

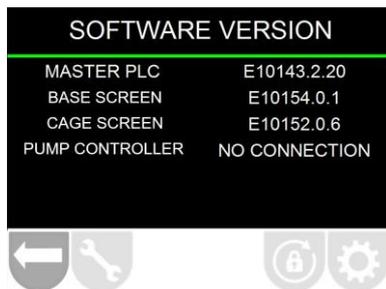
Diese zeigt Optionen zum Zugang zu **Fehlercodes, Software-Version, Betriebsstunden-zähler, Maschinen-Informationen, Joystick-Position, Hebel-Position, Basis-Eingängen, Korb-Eingängen, Ausgängen** und **Sicherheitsschalter**-Informationen.

Mit den Pfeiltasten nach oben oder unten zu den gewünschten Informationen scrollen und dann **ok** drücken, um den Bildschirm zu öffnen. Die linke Pfeiltaste oder **Knopf 1** drücken, um zum vorherigen Bildschirm zurückzukehren.



Fehlercodes

Wenn das Steuersystem eine Fehlfunktion an der Maschine erkennt, wird ein Fehlercode angezeigt. Für weitere Informationen siehe **Anhang A** oder HR28 MK2 Serviceanleitung.



Software-Version

Zeigt die Version der in den programmierbaren Geräten der Maschine installierten Software an.



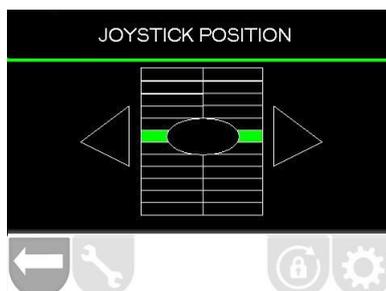
Maschinenstunden

Gesamt aktiv, Ausleger aktiv und Antrieb aktiv werden angezeigt



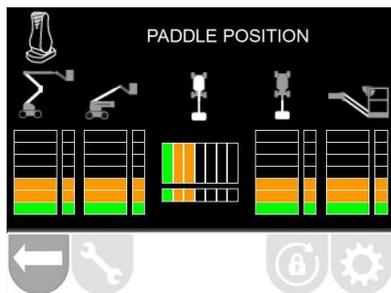
Maschineninfo

Dies zeigt für die individuelle Maschine spezifische Informationen an. Seriennummer, Leistungstyp, Region, Modell..



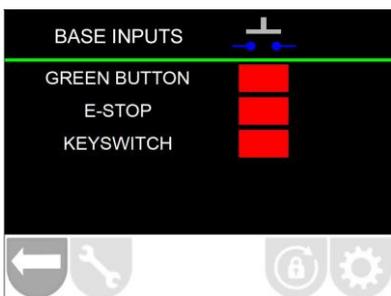
Joystick-Position

Der Bildschirm zeigt die Signalfunktion während Nutzung des Joysticks an. Die farbigen Rechtecke auf dem Bildschirm müssen sich relativ zur Bewegung des Joysticks bewegen.



Hebel-Position

Der Bildschirm zeigt die Signalfunktion während Nutzung der Korb-Steuerhebel an. Die farbigen Rechtecke auf dem Bildschirm müssen sich in die gleiche Richtung wie die Hebel bewegen.



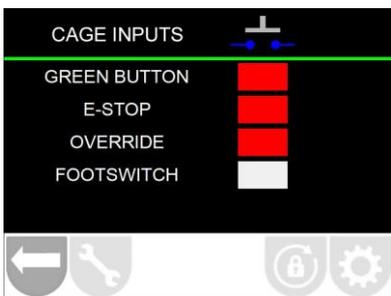
Bodensteuerung

Der Bildschirm zeigt den gegenwärtigen Status der Funktionen der Bodensteuerungsstation an.

Grau = Nicht aktiviert

Grün = Aktiviert

Rot = Fehler (Fehlercode-Anzeige überprüfen).



Korbsteuerung

Der Bildschirm zeigt den gegenwärtigen Status der Funktionen der Korbsteuerungsstation an.

Grau = Nicht aktiviert

Grün = Aktiviert

Rot = Fehler (Fehlercode-Anzeige überprüfen).



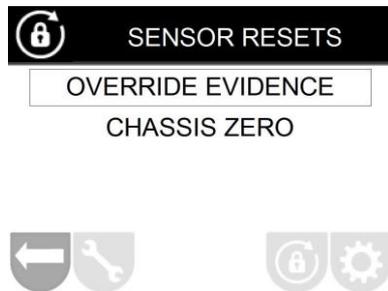
Sensoreingänge

Der Bildschirm zeigt den gegenwärtigen Status der Sicherheitssensor-Eingänge an.

Grau = Nicht aktiviert

Grün = Aktiviert

Rot = Fehler (Fehlercode-Anzeige überprüfen).



SENSOR-RÜCKSTELLUNG

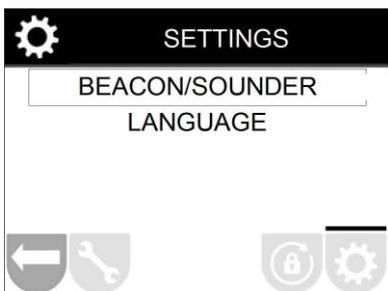


Um auf diesen Bildschirm zuzugreifen, Knopf **3** drücken.

Wenden Sie sich an Niftylift, um den Hinweis „Korbüberlast überschreiben“ oder Chassis Null zurückzustellen, und geben Sie die auf dem Bildschirm angezeigt Referenznummer an.

Niftylift wird Ihnen einen Code geben, der mit Hilfe der Pfeiltasten eingegeben werden muss.

Anmerkung: Die Maschine **muss** sich in der Position Verstaub befinden, wenn der Code eingegeben wird.



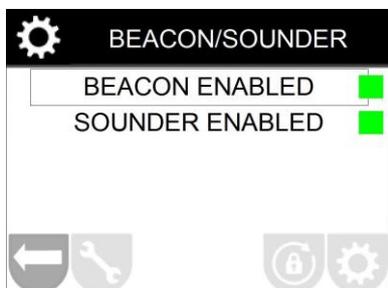
EINSTELLUNGEN



Um auf diesen Bildschirm zuzugreifen, Knopf **4** drücken.

Optionen für Warnleuchte/Geräuscherzeuger und Sprache werden angezeigt.

Mit den Pfeiltasten nach oben oder unten zu den gewünschten Informationen scrollen und dann **ok** drücken, um den Bildschirm zu öffnen. Die linke Pfeiltaste oder Knopf **1** drücken, um zum vorherigen Bildschirm zurückzukehren.



Warnleuchte/Geräuscherzeuger

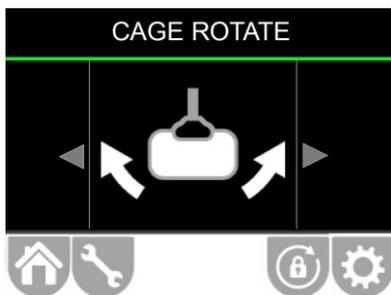
Hier kann der Bediener zwischen Warnleuchte oder Geräuscherzeuger für Bewegungsalarm auswählen.

Anmerkung: Mindestens eine dieser Optionen MUSS aktiviert sein; das System wird automatisch eine auswählen, wenn der Bediener versucht, beide abzuwählen.



Sprachauswahl

Dies ermöglicht dem Bediener eine Sprache für die Menübildschirme auszuwählen.



Korbrotation (Nur Bodensteuerung)

Um auf diesen Bildschirm zuzugreifen, Knopf **1** drücken.

Dies ermöglicht dem Bediener, den Korb von der Bodensteuerung aus zu drehen.

Den grünen Leistungsknopf der Bodensteuerung drücken und halten. Auf dem Navigationsknopf (siehe Abschnitt 4.3.2) wie erforderlich entweder den Pfeil Links oder Rechts drücken. Der Richtungspfeil auf dem Bildschirm wird wieder **orange**.

4.3.5 BETRIEB



STARTEN SIE DEN NIFTYLIFT NIE, WENN SIE BENZIN, GAS ODER DIESEL RIECHEN KÖNNEN. DIESE TREIBSTOFFE SIND HOCHBRENNBAR.

STELLEN SIE SICHER, DASS ALLE BEDIENER DES NIFTYLIFT DIE BEDIENUNGSANLEITUNG GANZ GELESEN UND VERSTANDEN HABEN. GESCHIEHT DIES NICHT, SO KANN ES ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN UND TODESFÄLLEN KOMMEN.

ALLE MODELLE

- 1) **NIE** die maximale Kapazität der Plattform überschreiten.
- 2) Vor Nutzung jeglicher Funktion überprüfen, dass sich keine Hindernisse oder Gefahren unter, über oder um die Plattform herum befinden.
- 3) Sicherstellen, dass keiner der roten Not-Aus-Knöpfe gedrückt ist.
- 4) Den Schlüsselschalter der Bodensteuerung in die Position **Plattform** bringen (ganz im Uhrzeigersinn drehen).
- 5) Den Fußschalter drücken oder den grünen Leistungsknopf der Plattformsteuerung drücken und halten.
- 6) Eine oder mehrere Auslegerfunktionen auswählen und den/die entsprechenden Proportionalhebel in Übereinstimmung mit den Sicherheits- und Bedienungsanweisungen des Herstellers bedienen.
- 7) Um wieder vom Boden aus zu steuern, den Schlüsselschalter der Bodensteuerung in die Position **Boden** bringen (Mittelstellung).
- 8) Wenn die Bühne nicht benutzt wird, den Ausleger ganz in die Position Verstaut bringen.
Anmerkung: Für reibungslosen Betrieb zuerst Verbindungsarme (Hebel 4) vollständig absenken, gefolgt vom oberen Ausleger (Hebel 5). Den Schlüssel der Bodensteuerung ganz im Gegenuhrzeigersinn in die Position **AUS** drehen, den Schlüssel abziehen und die Räder mit Keilen hinterlegen.



STELLEN SIE IMMER SICH, DASS SICH DIE ARBEITSBÜHNE AUF FESTEM, EBENEN UNTERGRUND BEFINDET, UND DASS KEINE OBERIRDISCHEN HINDERNISSE VORHANDEN SIND.

DURCH DRÜCKEN EINES ROTEN NOT-AUS-KNOPFES WIRD DER MOTOR AUSGESCHALTET UND DER ELEKTRISCHE SCHALTREIS VERHINDERT JEDLICHE FUNKTION.

VORGEHENSWEISE BEI NOTFÄLLEN

- 1) Den roten Not-Aus-Knopf hineindrücken, um **alle** Maschinenbewegungen zu stoppen.
- 2) Beide Not-Aus-Knöpfe **freigeben**, um normale Steuerung wieder herzustellen.

Im Falle eines Steuerungsausfalls oder bei Aktivierung der Korbüberlast wie in Abschnitt 5.3 beschrieben, können die Ausleger wie nachstehend beschrieben von der Korbsteuerung aus bedient werden:

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

- 1) Den **weißen Übersteuerungsknopf** drücken, der sich auf der Korb-Konsole befindet. (Siehe Abschnitt 4.3.1) Wenn der Motor läuft, stoppt dieser.
- 2) Einen **einzelnen** Hebel für die gewünschte Funktion betätigen.
(Anmerkung: Im Übersteuerungsmodus ist gleichzeitige Nutzung mehrerer Auslegerfunktionen nicht verfügbar).
- 3) Wenn der Korb an einem festen Gegenstand angestoßen ist und Korbüberlast die Maschine deaktiviert hat, die Maschine mit Schritten 1 - 2 geringfügig bewegen. Überlastalarm und optische Warnungen erlöschen und normale Steuerung ist wieder verfügbar.
- 4) Wenn verfügbar normale Steuerung für kürzeste Bergungszeit benutzen. Grünen Knopf oder Fußschalter drücken und gewünschte(n) Funktionshebel betätigen.
- 5) Wenn normale Steuerung nicht verfügbar ist, weiterhin Übersteuerungsknopf drücken, um die Maschine mit dem Hilfsantrieb abzusenken.

Anmerkung: Der Übersteuerungsmodus ist **ausschließlich für die Ausleger-** und nicht die Fahrfunktion.

4.3.6 SiOPS™ - BELASTUNG ERKENNENDE BEDIENKONSOLE



WÄHREND DER BEDIENUNG DIESER MASCHINE MUSS SICH DER BEDIENER JEDLICHER OBERIRDISCHER GEFAHREN BEWUSST SEIN.

Diese Maschine hat im Korb eine die Belastung erkennende Bedienkonsole, die erkennt, wenn der Bediener gegen die Konsole gedrückt wird oder gegen diese gefallen ist. Wenn auf die Vorderseite der Konsole eine Belastung aufgebracht wird, die einen voreingestellten Wert überschreitet, wird der Fußschalter automatisch deaktiviert, um die Sicherheit des Bedieners zu erhöhen und möglicherweise ungewollte Bedienung der Korbsteuerung zu verhindern.

Anmerkung: Der grüne Leistungsknopf leuchtet auf, nachdem der Fußschalter deaktiviert wurde, und bleibt zur Nutzung zu allen Zeiten aktiv. Dies ermöglicht dem Bediener, die Maschine mit der Korbsteuerung in eine sichere Position zu manövrieren. Wenn Korbüberlast auch aktiviert wurde, muss zuerst die in Abschnitt 4.3.5 beschriebene „Vorgehensweise bei Notfällen“ (oben) befolgt werden.

Zum Zurücksetzen von Fußschalter und für normale Steuerung:

- 1) Belastung von der Vorderkante der Konsole entfernen.
- 2) Sicherstellen, dass alle Korbsteuerungen in Position Neutral und frei von jeglichen Gegenständen sind.
- 3) Fuß vom Fußschalter abheben und dann wieder drücken, um ihn zu reaktivieren.

Anmerkung: Wenn SiOPS™ aktiviert wurde und der Fußschalter nicht innerhalb von **15 Sekunden** zurückgesetzt wird, leuchtet das blaue Blinklicht (auf der Unterseite des Korbs) und eine Warnung erklingt solange, bis der Fußschalter wie zuvor beschrieben zurückgesetzt wurde.

4.4 FAHRSTEUERUNG



VERFAHREN SIE DEN NIFTYLIFT NICHT, WENN DER AUSLEGER ANGEHOHEN IST, ES SEI DENN, DIE MASCHINE BEFINDET SICH AUF EBENEM, FESTEN GRUND FREI VON JEGLICHEN HINDERNISSEN UND GEFAHREN.

- 1) Mögliche Route auf Gefahren, Hindernisse und Personal überprüfen.
- 2) Fußschalter auf dem Boden der Plattform drücken.
- 3) Den **Geschwindigkeitswahlschalter** der Bodensteuerung in die gewünschte Position bringen.

Schildkröte (Schleichgang) – langsame Geschwindigkeit bei niedriger Motordrehzahl.

Off-Road (Hohe Steigfähigkeit) – langsame Geschwindigkeit bei hoher Motordrehzahl.

Hase (Eilgang) - hohe Geschwindigkeit bei hoher Motordrehzahl.

Anmerkungen: Der Eilgang (Hase) ist nur verfügbar, wenn der Ausleger ganz abgesenkt ist.

Wenn die Ausleger angehoben sind, wählt die HR28 automatisch Erhöhter Antrieb an.

Wenn die Maschine auf Schrägen mit einer Neigung von mehr als 10° gefahren wird, wird automatisch auf **Gelände** (hohe Steigfähigkeit) umgeschaltet. Um wieder zum Schleich- oder Eilgang zurückzukehren, die Maschine auf ebenen Boden (<10°) fahren und den Handsteuerhebel oder Fußschalter loslassen und wieder betätigen.

- 4) Fahr-Joystick von der Plattformsteuerung auswählen.

Nach vorne drücken, um **VORWÄRTS ZU FAHREN**

Nach hinten ziehen, um **RÜCKWÄRTS ZU FAHREN**

Steuerung erfolgt über den Kippschalter oben auf dem Handsteuerhebel.

Links für **NACH LINKS LENKEN**

Rechts für **NACH RECHTS LENKEN**

Die Hupe wird durch einen Knopf in der Plattformsteuerung aktiviert (Siehe Abschnitt 4.3.1).

Alle Steuerhebel sind vollproportional, d.h., je weiter ein Hebel aus der **AUS**-Stellung (Mittellage) bewegt wird, um so schneller wird die Bewegung.

Wenn der Ausleger ganz abgesenkt ist, wird der Kippsensor deaktiviert. Daher können mit dem Niftylift in diesem Zustand auch Steigungen und Gefälle angegangen werden, die die zulässige Neigung überschreiten. Unter normalen Betriebsbedingungen können also Steigungen, die diesen Grenzwert überschreiten, angegangen werden, solange der Ausleger ganz abgesenkt ist. Wird der Ausleger jedoch angehoben, so wird der Antrieb beim Befahren deaktiviert und es ertönt ein lauter Alarm.

ALLE NIFTYLIFT SIND MIT EINEM IM WERK VOREINGESTELLTEN KIPPALARM VERSEHEN. WENN DIESER AUSGELÖST WIRD, WERDEN DIE FAHRFUNKTIONEN AUSSER KRAFT GESETZT UND EIN LAUTER ALARM ERTÖNT.



UM DEN ALARM ZU DEAKTIVIEREN, DEN AUSLEGER VOLLSTÄNDIG IN DIE POSITION VERSTAUT ABSSENKEN UND DIE MASCHINE AUF EBENEN, FESTEN BODEN FAHREN.

WENN DER ALARM ERTÖNT, SOFORT DEN AUSLEGER ABSSENKEN UND DIE MASCHINE NEU AUSRICHTEN.

4.5 KORB-WIEGESYSTEM

4.5.1 WÄGEZELLEN-VERSION

Die Niftylift HR28 ist mit einer elektronischen Wägezelle ausgerüstet. Diese Wägezelle hat ein momentunabhängiges Design. Dies bedeutet, dass die tatsächliche Belastung unabhängig von der Position der Last im Korb gemessen wird, und dass bei Überschreiten vorkalibrierter Grenzwerte eine Warnung aktiviert wird. Wenn die Last die zulässige Betriebsbelastung der Maschine überschreitet, wird die Maschine solange deaktiviert, bis die Last auf weniger als 95% der zulässigen Betriebsbelastung verringert wurde. Das Design entspricht den Anforderungen sowohl von BS EN 280 als auch von ISO 13849 mit Sicherheitsintegritätslevel der Kategorie 3 PL d. (Siehe Anhang B)

Die augenblickliche Last im Korb wird auf dem Digital-Display als Prozent der zulässigen Betriebslast angezeigt. Bitte siehe Abschnitt 4.3.2.

4.5.2 KALIBRIERUNG, INSPEKTION UND WARTUNG

Für die Kalibrierung, Wartung und Reparatur der Wägezelle des Niftylift HR28 sind Spezialkenntnisse und -geräte erforderlich. **Aus diesem Grund kann kein Bestandteil des Korbwiegesystems des Niftylift HR28 vom Bediener eingestellt, repariert oder inspiziert werden.**

Alle Fragen bezüglich der Kalibrierung, Inspektion oder Reparatur müssen direkt an Niftylift oder einen zugelassenen Händler gerichtet werden. Kontaktinformationen befinden sich in Abschnitt 1.3.

4.6 BATTERIEN UND AUFLADEN DER BATTERIEN

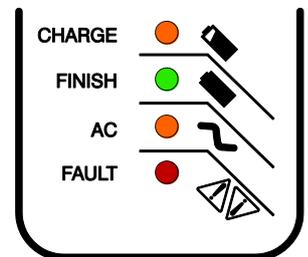
- 1) Die Batterien am Ende eines jeden Arbeitstages oder einer jeden Schicht aufladen.
(**Anmerkung:** Es dauert ungefähr 12 Stunden, eine auf 20% entladene Batterie aufzuladen. Dabei handelt es sich um 8 Stunden Laden und 4 Stunden Ausgleichsladen. Die Aufladezeit kann auf etwa 4-6 Stunden durch Betrieb des Motors während des Aufladens reduziert werden).
- 2) Das Ladegerät in eine geeignete 240 V oder 110 V AC-Spannungsversorgung einstecken (siehe **Aufladebegrenzungen**). (Anmerkung: Wenn 240 V zum Aufladen der Batterien verwendet werden, empfehlen wir dringend, dass das Ladegerät über einen geeigneten Fehlerstrom-Schutzschalter (FI-Schalter) oder eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD) an das Spannungsnetz angeschlossen wird.)
- 3) Beachten Sie die Anzeigen:

Gelbe AC-Lampe: *Kontinuierlich* - Batterien werden geladen
Blinken - Niedrige AC-Spannung.
Spannungsversorgung überprüfen.

Gelbe LADE-Lampe: *Kontinuierlich* - Batterien laden und haben eine Kapazität zwischen 80% & 100%.

Grüne GELADEN-Lampe: *Kontinuierlich* - Batterien vollständig geladen.
Blinken - Abschlussphase

Rote FEHLER-Lampe: *Blinken* - Fehler (siehe „Aufladebegrenzungen“).



- 4) Das Ladegerät schaltet sich automatisch aus, wenn die Batterien vollständig geladen sind. Es wird empfohlen, das Ladegerät an eine geeignete Spannungsversorgung anzuschließen, wenn die Maschine nicht benutzt wird, um die Batterien in gutem Zustand zu halten. Das Ladegerät überwacht und hält das richtige Ladeniveau bei.



UNTER KEINEN UMSTÄNDEN DARF DIE MASCHINE MIT VOLLSTÄNDIG ENTLADENEN BATTERIEN GELAGERT WERDEN, DA DADURCH IN RELATIV KURZER ZEIT DIE BATTERIEN GESCHÄDIGT WERDEN.

- 5) Die Ausleger-Funktion der Maschine kann während des Aufladens benutzt werden. Die Maschine dann **nicht verfahren**, um Beschädigung von Kabeln usw. zu verhindern. Bevor das Ladegerät von der Maschine getrennt wird, zuerst seine Spannungsversorgung ausschalten. Sicherstellen, dass die LEDs **nicht mehr leuchten**, bevor das Ladegerät von der Spannungsversorgung getrennt wird.

Anmerkungen:

- 1) Wenn das Ladegerät nur kurze Zeit nach Durchlaufen eines vollständigen Ladezyklus wieder angeschlossen wird, wird die gelbe AC-Lampe unmittelbar gefolgt von der gelben Lade-Lampe aufleuchten. Das Ladegerät wiederholt dann in Abhängigkeit von der Zeit zwischen Anschluss, erneutem Anschluss und Batterieladungszustand den gesamten Ladezyklus mit erhöhter Geschwindigkeit.
- 2) Einige Maschinen haben ein Batteriemanagementsystem, welches den Zustand der Batterien ständig überwacht. Wenn die Batterien um 20% ihrer Kapazität entladen sind, beginnt das

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

- Managementsystem, das Hydraulikaggregat abzuschalten. Dies führt zu Start-Stopp-Betrieb des Auslegers/Antriebs und zeigt dem Bediener so an, dass die Batterien geladen werden müssen. Die Ladung der Batterien reicht jedoch aus, mit der Maschine langsam zur nächstgelegenen Ladestation zu fahren.
- 3) Bei normaler Nutzung der Maschine mit laufendem Motor werden die Batterien kontinuierlich aufgeladen, es sei denn, das Steuersystem entscheidet, dass zur Aufrechterhaltung von Fahr-/Funktions-geschwindigkeit zusätzliche elektrische Leistung erforderlich ist.
 - 4) Die Maschine hat zwei Auflade-Einheiten (Master und Slave). Beide Einheiten schalten anfänglich ein, doch schaltet sich die Slave-Einheit bei Erreichen von etwa 80% Kapazität aus und dann wird der Rest des Ladezyklus nur von der Master-Einheit durchgeführt.

Wenn die sich aus entladenen Batterien ergebenden Warnzeichen vom Bediener ignoriert werden, schreitet die Abschaltung des Motors so lange weiter fort, bis die Maschine nicht mehr betrieben werden kann. **Sofortiges Aufladen der Batterien ist dann unbedingt erforderlich.**

AUFLADEBEGRENZUNGEN

Bei 110V Spannungsversorgung muss die Leistung mindestens 3,5kVA (32A Strom) betragen; daher darf das Batterieladegerät nicht über einen **kleinen** tragbaren Transformator betrieben werden.

Anmerkung: Die Ausgangsleistung des Ladegerätes fällt ab, wenn die Umgebungstemperatur weniger als 0°C oder mehr als 50°C beträgt.

Das Ladegerät kann während des Ladens heiß werden. Handschutz zur sicheren Handhabung des Ladegeräts benutzen.

Verhalten bei Fehlern

Wenn ein Fehler auftritt, zählen, wie oft die LED zwischen Pausen blinkt, und dann die nachstehende Tabelle zu Rate ziehen:

Status rote LED	Ursache	Lösung
Blinkt einmal	Batterie hohe Spannung	Batteriegröße und -zustand überprüfen. Dieser Fehler wird automatisch gelöscht, wenn der Zustand korrigiert wird.
Blinkt zwei Mal	Batterie niedrige Spannung	Batteriegröße und -zustand überprüfen. Dieser Fehler wird automatisch gelöscht, wenn der Zustand korrigiert wird.
Blinkt drei Mal	Ladegerät Zeitüberschreitung. Verursacht, wenn das Batteriepaket nicht die erforderliche Spannung erreicht. Ausgangsleistung des Ladegeräts durch niedrige oder hohe Umgebungstemperatur reduziert.	Verbindungen überprüfen. Ladegerät bei niedrigerer Umgebungstemperatur betreiben. Ladegerät zurücksetzen (AC-Versorgung für 15 Sekunden unterbrechen).
Blinkt vier Mal	Batterie(n) überprüfen: Erhaltungsladen kann bis zum Erreichen einer Mindestspannung nicht erfolgen.	Auf kurzgeschlossene oder beschädigte Zellen überprüfen. Ladegerät zurücksetzen (AC-Versorgung für 15 Sekunden unterbrechen).

Blinkt fünf Mal	Hohe Temperatur. Ladegerät schaltet bedingt durch hohe interne Temperatur ab.	Sicherstellen, dass ausreichender Luftstrom zur Kühlung vorhanden ist und Ladegerät zurücksetzen (AC-Versorgung für 15 Sekunden unterbrechen).
Blinkt sechs Mal	Ladegerätinterner Fehler	Ladegerät zurücksetzen (AC-Versorgung für 15 Sekunden unterbrechen). Wenn Fehler weiterhin besteht, Gerät an Kundendienstabteilung zurückschicken.

Der Einsatz von Verlängerungskabeln sollte wann immer möglich vermieden werden. Lange Kabel führen zu einem bedeutenden Spannungsabfall, was wiederum zu einer Reduktion der Effektivität des Ladegerätes führt. Hinzu kommt noch, dass, wenn die Kabelseelen zu klein sind, die Stromversorgung des Ladegerätes zu niedrig ist, und so eine längere Aufladezeit in Kauf genommen werden muss. Es kann außerdem zu Überhitzung des Kabels und damit zu Bränden und Kurzschlüssen oder zur Beschädigung des Ladegerätes selber führen.

Für das Ladegerät ist eine Mindestbatteriespannung von 1,5V pro Batterie erforderlich (zwei Batterien insgesamt 3V, vier Batterien insgesamt 6V, 8 Batterien insgesamt 12V und Batterien insgesamt 72V). Wenn die Batteriespannung unterhalb dieser Werte liegt, funktioniert das Ladegerät nicht (das Ladegerät erkennt zu Beginn des Ladevorganges nicht das Vorhandensein der Batterien). Wenn die Batterien in einem so schlechten Zustand sind, müssen sie von der Maschine entfernt und mit einem unabhängigen Ladegerät einzeln so lange aufgeladen werden, bis die optimale Spannung wieder erreicht wird. Dies geschieht am besten mit sehr niedrigen Strömen, wenn Sulfatation bereits eingesetzt hat (Erhaltungsladung). Dies kann mehrere Stunden, ja sogar Tage dauern. Sorgfältige Überwachung der Batteriespannung lässt die vollständige Erholung der Batterie erkennen.

AUFFÜLLEN

Die auf dieser Maschine installierten Batterien sind **wartungsfrei** und **DÜRFEN DAHER NICHT** mit entionisiertem Wasser nachgefüllt werden. Es können irreparable Schäden auftreten.

4.7 TRANSPORT, ZIEHEN, ANHEBEN MIT EINEM KRAN, LAGERUNG UND VORBEREITUNGSARBEITEN

4.7.1 TRANSPORT

Wenn eine Arbeitsbühne über eine größere Strecke bewegt werden muss, muss die folgende Vorgehensweise vor Anbringen von Befestigungsmitteln gelesen werden, unabhängig davon, ob es sich um eine Arbeitsbühne mit Eigen- oder Kettenantrieb, eine Anhänger- oder Fahrzeugbühne handelt. Das Verladen durch Dritte ist häufig die Ursache für Probleme, da bei dieser Verlademethode das Gerät nicht von unserem Personal beaufsichtigt wird. Die folgenden Empfehlungen sollten an den Spediteur weitergegeben werden, um so sicherzustellen, dass der Transport ohne Zwischenfälle vorstattengeht.

- Sicherstellen, dass das Fahrzeug oder der Anhänger für diese Nutz- oder Zuglast zugelassen ist.
- Wenn der Niftylift mit einem Kran verladen wird, ist die Nutzung von Schäkel und geeignetem Seilspreizer mit vier Stropps **ZWINGEND VORGESCHRIEBEN**.
- Wenn das Fahrzeug von der Seite be- oder entladen wird, wird empfohlen, eine Gabelzinke in die Gabeltasche einzufahren. (Falls damit ausgestattet). Die Gabelzinken unter Beachtung der Maschinenkomponenten soweit wie möglich spreizen. Nie die Arbeitsbühne mit einem Gabelstapler oder Kran am Ausleger anheben. Die Bühne muss immer am Chassis und bei Bühnen mit Eigenantrieb an den Enden der Achsbefestigungen angehoben werden. Sicherstellen, dass der Gabelstapler für das Maschinengewicht geeignet ist.
- Nach dem Verladen muss die Maschine mit Spannriemen gesichert werden. Die Maschine sollte für den Transport so positioniert werden, dass alle Seiten leicht zugänglich sind. So wird auch bei „Kriechen“ der Maschine während des Transports sichergestellt, dass sie nicht an andere Güter oder das Transportfahrzeug selber anstößt. Während des Transports kann es zu geringen Bewegungen der Maschinenstruktur kommen, was zu Reibkorrosion und anderen Schäden führen kann.
- Wenn die Maschine mit einer Transportsicherung wie etwa einer Auslegerklemme versehen ist, muss diese sicher aufgebracht werden.
- Die Ausleger vorsichtig festschnallen, sodass sie sich nicht seitwärts bewegen können. Wenn Riemen oder Ketten verwendet werden, müssen diese entsprechend unterlegt werden, um Beschädigungen der Struktur oder des Anstrichs zu verhindern. Die Bewegungen der Riemen oder Ketten müssen dabei immer berücksichtigt werden.
- Wenn an der Maschine designierte Punkte zum Befestigen von Riemen oder zum Anheben mit einem Kran oder Gabelstapler vorhanden sind, können diese zur Befestigung von Transportsicherungen benutzt werden. Wenn derartige Punkte nicht vorhanden sind, müssen die Transportsicherungen an der Hauptstruktur der Arbeitsbühne befestigt werden. Dabei müssen die Gestaltung und Funktion der entsprechenden Bereiche berücksichtigt werden. Wo möglich das Maschinenchassis oder die Achsbefestigungen zum Einleiten von Niederhaltekräften verwenden. Die Nutzung einer einzelnen Platte, wie die eines Abstützauslegers oder einer Stabilisator-Unterlegplatte, kann ungeeignet sein. Wenn offensichtlich ist, dass ein Bauteil nicht zur Aufnahme von seitlichen Belastungen gestaltet wurde, so darf es nicht zur Sicherung benutzt werden. Für Transport Sicherungsgurte nur an den gekennzeichneten Befestigungspunkten an der Maschine befestigen.

- Unter keinen Umständen dürfen Riemen oder Ketten über den Ausleger oder durch das Korbtragwerk oder den Korb selber geführt werden. Die Stärke der Tragstruktur ist unzureichend, die mit Spannriemen oder -ketten erzeugten, außerordentlich hohen Kräfte aufzunehmen. Es kann zu schweren Schäden des Stahlbaus und zu Deformationen sensibler Mechanismen wie etwa der Korbwiegeeinrichtung kommen, die diese unbrauchbar machen würden. Katastrophale Schäden wie etwa der Ausfall einer elektronischen Kraftmessdose machen den Austausch der Komponente erforderlich, um die Maschine wieder funktionsfähig zu machen.

4.7.2 KORB VERSTAUEN

Um die Gesamtlänge der Maschine für Transportzwecke zu reduzieren, die folgende Vorgehensweise benutzen:

- 1) Teleskopausleger soweit anheben, dass sich der Korb mindestens 1 m über dem Boden befindet.
- 2) Die Hilfssteuerung unter der Basis-Abdeckung benutzen, um den Korb vorsichtig unter die Ausleger zu schwenken. Dabei Kontakt mit dem Boden unbedingt vermeiden. Wenn der Korb dem Boden zu nahe kommt, zu Schritt 1) zurückkehren und den Teleskopausleger weiter anheben, bevor fortgefahren wird.



- 3) Nachdem der Korb vollständig unter den Ausleger geschwenkt wurde, Pappe zum Schutz des Korbs unter diesen legen, und dann mit der Hilfssteuerung unter der Basis-Abdeckung den Ausleger wie gezeigt auf die Auslegerauflage absenken. **Anmerkung: Der Korb kann unter Eigengewicht auf dem Boden aufliegen, doch darf er NICHT in den Boden gedrückt werden.**



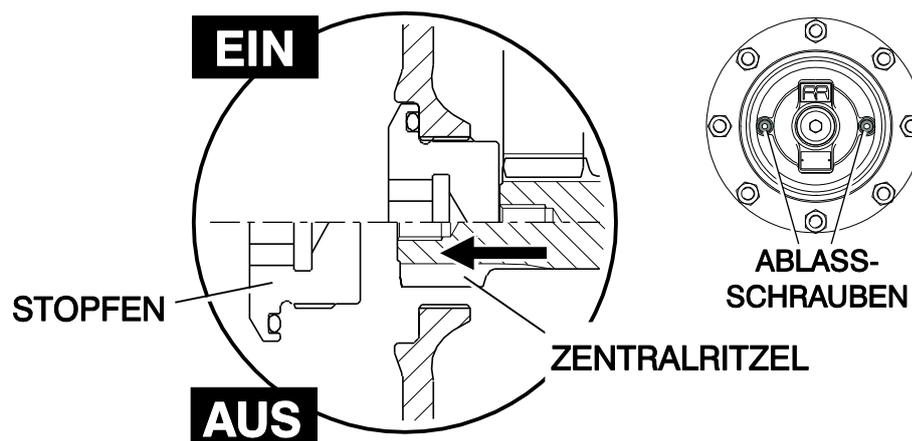
4.7.3 ZIEHEN

Wenn die Niftylift in Notfällen gezogen werden muss, ist es unter Umständen erforderlich, die Räder zu hinterlegen, bevor weitere Handlungen erfolgen.

GETRIEBE AUSRÜCKEN

Um die HR28 sicher ziehen zu können, muss der Antriebsmechanismus überbrückt werden. Die sich auf den vorderen und hinteren Naben befindlichen Getriebe müssen wie folgt ausgerückt werden:

- 1) Platzieren Sie einen geeigneten Behälter unter der Antriebsbaugruppe, um austretendes Öl aufzufangen.
- 2) Entfernen Sie mit einem Inbusschlüssel den mittleren Stopfen.
- 3) Benutzen Sie einen geeigneten Hydraulikheber, um die Maschine soweit anzuheben, dass das entsprechende Rad keinen Bodenkontakt mehr hat.
- 4) Drehen Sie eine M6 Schraube in das Zentralritzel und ziehen Sie das Zentralritzel vorsichtig aus dem Getriebe heraus. Leichte Bewegung des Rades kann erforderlich sein, um dies durchzuführen.
- 5) Den mittleren Stopfen wieder einsetzen.
- 6) Zum Einrücken des Getriebes den mittleren Stopfen entfernen und das Zentralritzel wieder einsetzen. Es muss sichergestellt werden, dass das entsprechende Rad dabei keinen Bodenkontakt hat.
- 7) Den mittleren Stopfen wieder einsetzen.
- 8) Getriebeöl bei Bedarf nachfüllen, wobei sichergestellt werden muss, dass die Ablasstopfen horizontal sind (siehe Diagramm).



4.7.4 ANHEBEN MIT EINEM KRAN

- 1) Die im Abschnitt „Transport“ gemachten Bemerkungen bzgl. der Verwendung von Stropps und Ketten beachten. (4.7.1)
- 2) Wenn die zum Anheben gedachten Punkte verwendet werden, darf die Kraft nie ruckartig aufgebracht werden. Das Hebezeug muss vor dem Anheben langsam belastet werden. Die Maschine nach dem Anheben auch nicht ruckartig absetzen.
- 3) Wenn die Maschine mit einem Kran angehoben wird, müssen die dazu gedachten Punkte und ein Seilspreizer verwendet werden. Einzelne Zeichnungen sind für alle Maschinentypen auf Anfrage erhältlich. (Siehe nachstehende Liste)

D81790
D82117
D81980
D81742

HR15/17 4x4/Hybrid MK2
HR15N/17N MK4
HR21 MK2
HR28

4.7.5 LAGERUNG

Wenn das Gerät für längere Zeit gelagert werden soll, empfiehlt es sich, die Maschine vor der Einlagerung auf folgendes hin zu überprüfen:-

- 1) Fetten aller Lager/Gleitflächen, des Schneckenantriebs usw.
- 2) Batterien auf Ladungszustand, Beschädigungen, Verschmutzungen usw. überprüfen. Die Batterie müssen vor Lagerung vollständig geladen werden. Wenn keine Nutzung der Plattform geplant ist, führt gelegentliches Nachladen der Batterien zum Ausgleich des Ladungsniveaus. **Batterien nie für längere Zeit vollständig entladen belassen.** Siehe HR28 MK2 Serviceanleitung für weitere Informationen.
- 3) Den Batterie-Trennschalter in der Position AUS belassen, um Entladen der Batterien durch Leckströme zu verhindern.
- 4) Wenn die Maschine an einem Gefälle abgestellt wird, müssen die Räder mit Bremsklötzen hinterlegt werden, um Kriechen zu verhindern.
- 5) Wenn die Maschine im Freien oder unter widrigen Bedingungen gelagert wird, sollte sie mit wetterfesten Planen abgedeckt werden, um so eine Schädigung durch Witterungseinflüsse zu verhindern.

4.7.6 VORBEREITUNGSARBEITEN

Jeden Tag und zu Beginn einer jeden Schicht sollte vor dem Einsatz eine Sicht- und Funktionsprüfung von, aber nicht beschränkt auf folgendes, durchgeführt werden

- 1) Alle Schmierstellen auf ausreichend Fett, Öl usw. überprüfen.
- 2) Alle Gewinde auf Leichtgängigkeit prüfen - insbesondere Absenk- und Bremsventil usw.
- 3) Ölmengen und –stände überprüfen. Verschmutzungen wie Wasser u.ä. entfernen.
- 4) Elektrolytstand und Ladungszustand der Batterien überprüfen.
- 5) Elektrik auf Schäden und Isolation überprüfen.
- 6) Mit der Bodensteuerung die Maschine einmal gemäß der Bedienungsanleitung durch den gesamten Arbeitsbereich fahren. Auftretende Fehler beheben.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

- 7) Sicherstellen, dass alle Sicherheitseinrichtungen und Steuerungen dem Bedienungshandbuch entsprechend funktionieren.
- 8) Falls erforderlich, mit der Maschine einen Belastungstest durchführen, um die Stabilität zu überprüfen.
- 9) Zusätzliche Inspektionen sind nach längerem Straßentransport erforderlich, um eventuell aufgetretene Schäden, durch welche der Betrieb der Maschine nicht mehr sicher ist, zu erkennen. Eine Überprüfung der Maschine wie nach der ersten Anlieferung durchführen, bevor sie in Betrieb genommen wird. Gefundene Fehler aufnehmen und sofort reparieren.
- 10) Wenn die Maschine für längere Zeit nicht betrieben wird, ist es wahrscheinlich, dass der Druck im hydraulischen Korbnivellierungssystem abfällt. Normaler Betrieb ist dann nicht möglich und es kommt zu offensichtlichen Verzögerungen der Vorwärts- und Rückwärtsbewegungen der Ausleger. Um normale Funktion wieder herzustellen, die Korbnivellierung der Bodensteuerung bedienend den Korb ganz vorwärts und rückwärts bewegen. Wenn das System in beide Richtungen bewegt wurde, ist die Funktion des Nivellierungssystems wieder hergestellt. Die oben beschriebene Vorgehensweise so lange wiederholen, bis die Bewegungen gleichmäßig sind. Im Zweifelsfalle bitte an die Serviceabteilung wenden, die gerne mit Rat und Tat zur Seite steht.

Niftylift Limited ist nicht haftbar für durch Dritte während des Transports verursachte Schäden. Durch vorsichtige Anwendung der richtigen Vorgehensweisen können viele kleine, mit dem Transport verbundene Probleme vermieden werden. Nacharbeiten sind teuer und zeitraubend. Das Eintreffen einer fehlerhaften Maschine am Einsatzort ist schlechte Werbung für unsere Produkte und den Ruf des Unternehmens, seiner Händler und Kunden. Der Spediteur oder seine Beauftragten tragen die Verantwortung für sicheren und schadensfreien Transport der Maschine.

5 Notfallsteuerung

5.1 ALLGEMEINES

EIN WESENTLICHER BESTANDTEIL DER PFLICHTEN DES BEDIENERS IST ES, DIE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN TÄGLICH UND/ODER VOR JEDER SCHICHT ZU ÜBERPRÜFEN.



Der Bediener und das Bodenpersonal müssen mit der Lage und Funktion der Notfallsteuerung bestens vertraut sein.

5.2 IM FALLE EINES ARBEITSUNFÄHIGEN BEDIENERS

Den Schüsselschalter der Bodensteuerung in die Position **Boden** bringen (Mittelstellung). Die Maschine mit Hilfe der Bodensteuerung wie im vorstehenden 4.2 beschrieben bewegen.

5.3 IM FALLE EINES MASCHINENAUSFALLS

Wenn der Antrieb der Maschine ausfällt, kann die Maschine mit Hilfe der **Hilfsabsenkpumpe** hydraulisch bewegt werden. Wenn erste Bewegung das Zurücksetzen des Hauptarms gestattet, ist normale Steuerung wieder verfügbar. Dies ist dann die schnellste Methode zum Absenken der Plattform auf den Boden.

Anmerkung: Wenn die Maschine mit einem Korbüberlastsystem ausgestattet ist und der Korb bei Betrieb an einen festen Gegenstand anstößt, wird dies als eine Überlast erkannt. Antriebsleistung steht damit zum Bewegen der Maschine nicht zur Verfügung, und die Maschine muss mit der **Hilfsabsenkpumpe** geborgen werden. Dabei muss die Maschine nur vom Kollisionspunkt wegbewegt werden, da dann keine Überlast mehr erkannt wird und sich das System automatisch zurücksetzt, und so die normale Funktionalität wieder hergestellt wird. Der Korb kann nun wie im vorherigen Abschnitt 4.3 beschrieben mit den Steuerungen abgesenkt werden.

NACH DURCHFÜHRUNG EINER NOTFALLBERGUNG MÜSSEN ALLE ZYLINDER VOR DER ERNEUTEN NUTZUNG DER MASCHINE MIT DER BODENSTEUERUNG GANZ EIN- UND AUSGEFAHREN WERDEN.



5.4 MELDEN VON ZWISCHENFÄLLEN

Es ist unbedingt erforderlich, dass alle Unfälle oder Zwischenfälle mit einem Niftylift unabhängig davon, ob jemand verletzt oder Eigentum beschädigt wurde, telefonisch bei Niftylift gemeldet werden. Geschieht dies nicht, so kann die Garantie für die Maschine hinfällig werden.

6 Verantwortlichkeiten

6.1 WECHSEL DES EIGENTÜMERS

Wenn die Eigentumsrechte eines Niftylift wechseln, so trägt der Verkäufer die Verantwortung dafür, dass Niftylift innerhalb von 60 Tagen mit Geräte-, Modell- und Seriennummer über Namen und Adresse des neuen Eigentümers informiert wird. Dieser wichtige Schritt ist erforderlich, so dass alle relevanten technischen Merkblätter den neuen Eigentümer ohne Verzögerung erreichen. Bitte beachten, dass Gewährleistungen nicht übertragen werden können.

6.2 CHECKLISTE FÜR INSPEKTION/SERVICE/VOR DER VERMIETUNG

MASCHINEN-SERIEN-NR. _____

ADMINISTRATION	BESTANDEN	DURCHGEF ALLEN	
Tägliche, Wöchentliche, Monatliche Prüfungen wie in der Bedienungs- und Sicherheitsanleitung des Herstellers dargestellt durchgeführt?			
Maschine hat gültiges LOLER-Zertifikat? (nur UK)			
ZIEHEN	BESTANDEN	DURCHGEF ALLEN	ENTF.
Bremsen auf Freigabe überprüfen oder ...			
Radgetriebe auf Ausrücken überprüfen, wenn erforderlich			
ACHSEN, RÄDER UND BREMSEN			
Achsen sicher befestigt			
Räder sicher befestigt, Reifenzustand akzeptabel			
Radausrichtung und Spur korrekt			
Drehmoment Radmuttern korrekt			
Funktion der vorderen und hinteren Lenkfunktion			
Drehzapfen und Verdrehsicherung sicher			
BASIS			
Funktion des Not-Aus-Knopfes			
Funktion Bodenstellventil und -knöpfe			
Funktion aller Ausleger im gesamten Arbeitsbereich			
Plattform ist im gesamten Arbeitsbereich waagrecht			
Schläuche spannungsfrei, ohne Knicke u. Stoßstellen			
Funktion der Hilfsabsenkpumpe			
Funktion des Kippsensors bei Befahren einer Steigung > 5°			
Drehzapfen und Verdrehsicherung sicher			
AUSLEGER/VERBINDUNGSARME			
Überprüfung auf beschädigte, verbogene o. lose Komponenten			
Verschleißplatten vorhanden und sicher			
Zylinder geräuschfrei u. stoßen während Betrieb nirgends an			
Zylinder kriechen nicht, wenn Maschine ausgeschaltet			
Funktion der Mikroschalter			
Ketteninspektion - Richtige Spannung, Beschädigungen usw.			
Energiekette in richtiger Position und sicher über gesamte Teleskopfunktion			
Buchsen (Überprüfung des Zustands)			
Drehzapfen und Verdrehsicherung sicher			

PLATTFORM	BESTANDEN	DURCH-GEFALLEN	ENTF.
Funktion des Not-Aus-Knopfes			
Funktion von SiOPS (Siehe Abschnitt 4.3.5)			
Funktion von Steuerventil und Bedienfeldknöpfen/-schaltern			
Funktion aller Ausleger im gesamten Arbeitsbereich			
Funktion des Fußschalters			
Plattformnivellierung im gesamten Arbeitsbereich			
Ruhiger Schwenkbetrieb im gesamten Arbeitsbereich			
Zustand der Gurtbefestigungspunkte			
Zustand und Funktion der Zugangs-/Ausgangsschranke			
LEISTUNGSSYSTEM			
Alle Kabel und Anschlüsse sicher befestigt			
Alle Schlauchverbindungen sicher			
Ladegerät/Schaltkasten sicher befestigt			
Batterie sicher befestigt			
Hydraulikölstand			
SCHWENKEN			
Schwenkgetriebe und Motor sicher befestigt			
Schwenkrad-Schrauben sicher befestigt			
Schwenkabschirmung sicher befestigt			
OBERFLÄCHEN			
Typenschild entspricht Dokumentation			
Alle Klebebilder/Hinweisschilder vorhanden und lesbar			
Abdeckungen vorhanden und sicher befestigt			
Alle Schutzvorrichtungen vorhanden und in gutem Zustand			
Schmiernippel (Schwenkring, Steuerstifte)			
LECKSUCHE			
Hydraulikzylinder (Heben, Teleskop, Nivellieren)			
Steuerventile			
Absperrventile			
Leistungssystempumpe			
Filter			
Schwenkmotor			
Verbindungen Hydraulikschläuche und -fittings			

Anmerkung: Umweltfaktoren und Nutzungshäufigkeit beeinflussen die Art der durchzuführenden Überprüfung sowie der Länge der Inspektionsintervalle.

Kommentare, Nachbesserungen erforderlich usw.:

INSPEKTION DURCH: _____

DATUM: / /

Anhang A

Anwendungsspezifische Fehlercodes

Für umfassendere Fehler-Informationen bitte die HR28 MK2 Serviceanleitung einsehen.

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
0101101	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang Bewegungswarnleuchte (PIN 45)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
0101102	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang Bewegungswarnleuchte (PIN 45)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011301	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „LED Override-Knopf Basis“ (PIN 47)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011302	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „LED Override-Knopf Basis“ (PIN 47)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011401	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Wippen Auf“ (PIN 36)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011402	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Wippen Auf“ (PIN 36)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011501	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Wippen Ab“ (PIN 54)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011502	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Wippen Ab“ (PIN 54)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01011601	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Korb-Nivellierung Auf“ (PIN 17)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011602	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Korb-Nivellierung Auf“ (PIN 17)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011701	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Korb-Nivellierung Ab“ (PIN 53)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011702	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Korb-Nivellierung Ab“ (PIN 53)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011801	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Maschine aktiv“ (PIN 39)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011802	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Maschine aktiv“ (PIN 39)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011A01	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Hilfskontakt 2“ (PIN 40)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011A02	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Hilfskontakt 2“ (PIN 40)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011B01	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Alarm-Geräuschgeber“ (PIN 22)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01011B02	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Alarm-Geräuschgeber“ (PIN 22)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011D01	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Warnleuchte“ (PIN 42)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011D02	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Warnleuchte“ (PIN 42)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011F01	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Generator aktivierten (PIN 04)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01011F02	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Generator aktivieren“ (PIN 04)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012001	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „LED Grüner Knopf Basis“ (PIN 48)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012002	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „LED Grüner Knopf Basis“ (PIN 48)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012101	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Antrieb aktivieren“ (PIN 49)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012102	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Antrieb aktivieren“ (PIN 49)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01012201	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Bewegungs-Geräuschgeber“ (PIN 31)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012202	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Bewegungs-Geräuschgeber“ (PIN 31)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012301	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Hilfskontakt 1“ (PIN 50)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012302	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Hilfskontakt 1“ (PIN 50)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012401	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Ausleger aktivieren“ (PIN 51)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012402	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Ausleger aktivieren“ (PIN 51)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012501	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Sicherheitsrelais 1“ (PIN 52)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012502	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Sicherheitsrelais 1“ (PIN 52)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012601	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Sicherheitsrelais 2“ (PIN 16)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01012602	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Sicherheitsrelais 2“ (PIN 16)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012701	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Hupe“ (PIN 35)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01012702	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Hupe“ (PIN 35)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01021601	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Warnleuchte“ (PIN 17)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01021602	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Warnleuchte“ (PIN 17)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01021701	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „LED Override-Knopf Korb“ (PIN 53)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01021702	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „LED Override-Knopf Korb“ (PIN 53)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022001	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Bewegungs-Geräuschgeber“ (PIN 48)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022002	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Bewegungs-Geräuschgeber“ (PIN 48)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01022101	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang Bewegungswarnleuchte (PIN 49)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022102	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang Bewegungswarnleuchte (PIN 49)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022301	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Korb aktivieren“ (PIN 50)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022302	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Korb aktivieren“ (PIN 50)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022401	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „LED Grüner Knopf Korb“ (PIN 51)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022402	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „LED Grüner Knopf Korb“ (PIN 51)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022501	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „6/2-Ventil“ (PIN 52)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01022502	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „6/2-Ventil“ (PIN 52)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031001	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Fahren rückwärts“ (PIN 44)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01031002	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Fahren rückwärts“ (PIN 44)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031101	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Fahren vorwärts“ (PIN 45)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031102	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Fahren vorwärts“ (PIN 45)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031201	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Verändern des Hubvolumens“ (PIN 46)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031202	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Verändern des Hubvolumens“ (PIN 46)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031301	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Differentialsperre“ (PIN 47)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031302	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Differentialsperre“ (PIN 47)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031401	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Lenken links“ (PIN 36)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031402	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Lenken links“ (PIN 36)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01031501	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Lenken rechts“ (PIN 54)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01031502	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Lenken rechts“ (PIN 54)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032001	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Bremsfreigabe vorne“ (PIN 48)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032002	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Bremsfreigabe vorne“ (PIN 48)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032301	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Bremsfreigabe hinten“ (PIN 50)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032302	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Bremsfreigabe hinten“ (PIN 50)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032401	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Erhöhter Antrieb“ (PIN 51)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032402	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Erhöhter Antrieb“ (PIN 51)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01032701	Es gibt eine Unterbrechung im Ausgang „Aufhängung aktivieren“ (PIN 35)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01032702	Es gibt einen Kurzschluss im Ausgang „Aufhängung aktivieren“ (PIN 35)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
019D0000	Der Messwert der Luftdruckfeder liegt außerhalb des zulässigen Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
019E0000	Der Analogmesswert des Korbgewichts liegt außerhalb des zulässigen Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
019F0000	Der Messwert des Sensors Lenkposition liegt außerhalb des zulässigen Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A00000	Die SiOPS-Schalterkontakte sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A10000	Die Schlüsselschalter-Kontakte sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A20000	Die Not-Aus-Kontakte Basis sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A30000	Die Not-Aus-Kontakte Korb sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A40000	Die Sicherheitskontakte Korbgewicht sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01A50000	Die Schalterkontakte „Ausleger abgeseht“ sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A60000	Die Schalterkontakte „Teleskoparm eingefahren“ sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A70000	Die Kontakte des Modus-Auswahlschalters sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A80000	Die Kontakte des Schalters „Korbrotation“ (Korb) sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01A90000	Die Kontakte des „Weißen Knopfs“ (Korb) sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01AA0000	Die Kontakte der Joystick-Lenkschalters sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01AB0000	Der Messwert des Drucksensors liegt außerhalb des zulässigen Bereichs (niedrig)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01AC0000	Der Messwert des Drucksensors liegt außerhalb des zulässigen Bereichs (hoch)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01AD0000	Der Hydraulikdruck liegt während der Nutzung von Erhöhter Antrieb außerhalb des zulässigen Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01AE0000	Die Kontakte des Grünen Schalters (Basis) sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01AF0000	Die Kontakte des Grünen Schalters (Korb) sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01B00000	Die Korb-Nivellierungsknöpfe (Korb) sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01B10000	Der Steuerhebel Verbindungsarm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Neutralstellung	Steuerhebel in Neutralstellung bringen und erneut betätigen, nachdem der grüne Knopf oder der Fußschalter aktiviert wurde. Sicherstellen, dass der Hebel nach Freigabe wieder in die Stellung Neutral zurückkehrt, und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01B20000	Der Steuerhebel Wipparm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Neutralstellung	Steuerhebel in Neutralstellung bringen und erneut betätigen, nachdem der grüne Knopf oder der Fußschalter aktiviert wurde. Sicherstellen, dass der Hebel nach Freigabe wieder in die Stellung Neutral zurückkehrt, und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01B30000	Der Steuerhebel Schwenkarm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Neutralstellung	Steuerhebel in Neutralstellung bringen und erneut betätigen, nachdem der grüne Knopf oder der Fußschalter aktiviert wurde. Sicherstellen, dass der Hebel nach Freigabe wieder in die Stellung Neutral zurückkehrt, und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01B40000	Der Steuerhebel Teleskoparm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Neutralstellung	Steuerhebel in Neutralstellung bringen und erneut betätigen, nachdem der grüne Knopf oder der Fußschalter aktiviert wurde. Sicherstellen, dass der Hebel nach Freigabe wieder in die Stellung Neutral zurückkehrt, und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01B50000	Der Steuerhebel Korbarm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Neutralstellung	Steuerhebel in Neutralstellung bringen und erneut betätigen, nachdem der grüne Knopf oder der Fußschalter aktiviert wurde. Sicherstellen, dass der Hebel nach Freigabe wieder in die Stellung Neutral zurückkehrt, und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01B60000	Der Fahr-Joystick weist eine Fehlfunktion auf - Neutralstellung	Fahr-Joystick in Neutralstellung bringen und erneut betätigen, nachdem der grüne Knopf oder der Fußschalter aktiviert wurde. Sicherstellen, dass der Joystick nach Freigabe wieder in die Stellung Neutral zurückkehrt, und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01B70000	Die Kontakte des Weißen Schalters (Basis) sind nicht richtig angeschlossen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C10000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Batteriemanagement-Knoten statt (Schärfe - Konten 42)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C20000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Fahr-Joystick (Knoten 32) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C30000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Korb-CAN-Knoten (Knoten 3) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C40000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit der Elektromotorsteuerung (Knoten 4) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C50000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit der Motorsteuerung (Knoten 5) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C60000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit der Master-Antrieb-Elektromotorsteuerung (Knoten 3) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01C70000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit der Slave-Antrieb-Elektromotorsteuerung (Knoten 4) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C80000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Korb-Display (Knoten 8) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01C90000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Basis-Display (Knoten 9) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
02CA0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit der Korb-SPS (Knoten 2) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
02CB0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit der Chassis-SPS (Knoten 29) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01CC0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Ausleger 2 Neigungssensor (Knoten 12) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01CD0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Ausleger 3 Neigungssensor (Knoten 13) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01CE0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Ventiltreiber statt (Axiomatisch - Knoten 7)	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01CF0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Chassis-Neigungssensor (Knoten 15) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D10000	Es liegt vermutlich eine Fehlfunktion entweder eines Grünen Knopfes oder des Weißen Knopfes oder des Fußschalters vor	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D20000	Es liegt vermutlich eine Fehlfunktion des Joystick-Auslösers vor	Der Joystick-Auslöser wurde zulange ohne Bewegungsbedarf aktiv gehalten. Auslöser freigeben und mit Bewegungsbedarf erneut aktivieren. Wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01D30000	Der Messwert des Chassis-Neigungssensors (X) liegt außerhalb des zulässigen Offset-Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D40000	Der Messwert des Chassis-Neigungssensors (Y) liegt außerhalb des zulässigen Offset-Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D50000	Kalibrierung des Chassis-Neigungssensors (X) ist erforderlich	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D60000	Kalibrierung des Chassis-Neigungssensors (Y) ist erforderlich	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D70000	Kalibrierung des Sensors Lenkposition ist erforderlich	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01D80000	Der Messwert des Sensors Lenkposition liegt außerhalb des zulässigen Bereichs für Kalibrierung	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01D90000	Kalibrierung des Korbneiveau-Neigungssensors ist erforderlich	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01DA0000	Der Korbneiveau-Neigungssensors liegt außerhalb des zulässigen Bereichs für Kalibrierung	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01DB0000	Es findet keine CANBus-Kommunikation mit dem Korbneiveau-Neigungssensor (Knoten 14) statt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen
01E10000	Der Steuerhebel Verbindungsarm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Kanalfehler	Steuerhebel Verbindungsarme in Neutralstellung bringen und erneut versuchen. Verkabelung überprüfen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01E20000	Der Steuerhebel Wipparm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Kanalfehler	Steuerhebel Wippen in Neutralstellung bringen und erneut versuchen. Verkabelung überprüfen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01E30000	Der Steuerhebel Schwenkarm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Kanalfehler	Steuerhebel Schwenken in Neutralstellung bringen und erneut versuchen. Verkabelung überprüfen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01E40000	Der Steuerhebel Teleskoparm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Kanalfehler	Steuerhebel Teleskoparm in Neutralstellung bringen und erneut versuchen. Verkabelung überprüfen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01E50000	Der Steuerhebel Korbarm (Korb) weist eine Fehlfunktion auf - Kanalfehler	Steuerhebel Korbarm in Neutralstellung bringen und erneut versuchen. Verkabelung überprüfen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01E60000	Der Fahr-Joystick weist eine Fehlfunktion auf - Kanalfehler	Fahr-Joystick in Neutralstellung bringen und erneut versuchen. Verkabelung überprüfen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01F10000	Es besteht ein Fehler mit der Elektromotorsteuerung	Den Flashcode oder spezifischen Fehlercode der Elektromotorsteuerung (letzten zwei Bytes) für weitere Informationen überprüfen.
01F20000	Der Maschinen-Antriebstyp wurde nicht ausgewählt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen
01F30000	Die Maschinenseriennummer wurde noch nicht festgelegt	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen
01F40000	Die Maschine befindet sich im Modus „Download“	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen
01F50000	Die Warnung „Motorschutz“ wurde ausgelöst	Motorkühlmitteltemperatur ist zu hoch oder Öldruck ist zu niedrig. Verbindungen beider Sensoren überprüfen. Wenn Kühlmitteltemperatur zu hoch ist, Zeit zum Abkühlen geben.
01F60000	Die Batterietemperatur ist zu hoch (>80 Grad)	Überprüfen, dass alle Batterieklemmenverbindungen fest angezogen und nicht korrodiert sind. Batterien abkühlen lassen und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01F90000	Druck in Luftdruckfeder zu hoch während angehoben	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen
01FA0000	Das Haupthydraulikaggregat wurde wegen eines sicherheitsrelevanten Fehlers deaktiviert.	Maschine aus- und wieder einschalten und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.
01FB0000	Das Hilfshydraulikaggregat wurde wegen eines sicherheitsrelevanten Fehlers deaktiviert.	Maschine aus- und wieder einschalten und wenn das Problem weiterhin besteht, mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum Kontakt aufnehmen.

Fehlercode	Beschreibung	Maßnahme
01FC0000	Es besteht ein Fehler mit den Hilfspumpenschützen	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen
01FD0000	Die Hilfspumpen-Batteriesystemspannung liegt außerhalb des zulässigen Bereichs	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen
01FE0000	Es liegt ein Fehler mit dem mit dem Ladegerät ausgewählten Ladealgorithmus vor	Mit einem zugelassenen Niftylift-Kundendienstzentrum zwecks Hilfestellung Kontakt aufnehmen.

Anhang B

Sicherheitsrelevante Teile des Steuerungssystems (SRP/CS)

Das Niftylift Steuerungssystem wurde den erforderlichen Normen und Standards entsprechend gestaltet und validiert. In nachstehender Tabelle sind die sicherheitsrelevanten Teile des Steuerungssystems und der Level, auf den sie zugelassen sind, aufgeführt.

Der Performance Level (PL) eines jeden SRP/CS wird von BS EN 280:2013+A1 2015 Abschnitt 5.11 Tabelle 5 spezifiziert.

Sicherheitsrelevantes Teil des Steuerungssystems (SRP/CS)	Zulassung (Norm, Performance Level)
B1 Verhindern von Verfahren oberhalb Neigungsgrenzwert	ISO 13849-1:2015 PLc
B2 Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit	ISO 13849-1:2015 PLc
B3 Kontrolle der oszillierende Achsen	ISO 13849-1:2015 PLd
B4 Load-Sensing-System	ISO 13849-1:2015 PLd
B5 Plattform-Nivellierung	ISO 13849-1:2015 PLd
B6 Verhindern von Bewegungen Last haltender Zylinder im Falle eines Ausfalls der Verrohrung	ISO 13849-1:2015 PLc
B7 Fahrsteuerungsverriegelung	ISO 13849-1:2015 PLb
B8 Not-Aus	BS EN ISO 13850:2015 PLc
B9 SiOPS	BS EN ISO 13849-1:2015 PLd
B10 Hilfsantrieb-Override	BS EN ISO 13849-1:2015 PLd

B1 VERHINDERN VON VERFAHREN OBERHALB NEIGUNGSGREZWERT (PTAIL)

Das System Kipperkennung ist gestaltet, die Anforderungen von PLc gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert zu erfüllen.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das System Kipperkennung ist aktiv, wenn die Maschine nicht in der Position Verstaut ist, d. h., wenn die Teleskoparme nicht auf der Auslegerauflage aufliegen und vollständig eingefahren sind.

Fahren ist zulässig, wenn der Chassis-Winkel den Nennwinkel überschreitet, unter der Bedingung, dass der Teleskopausleger eingefahren ist, sodass der Teleskopschalter geschaltet ist, und die Ausleger auf der Auslegerauflage aufliegen, sodass der Auslegerschalter geschaltet ist. Die Ausleger- und Teleskopschalter sind auf das Schalten ihrer jeweiligen elektrischen Kontakte angewiesen, sodass das Kippsystem Verfahren außerhalb des zulässigen Neigungswinkels zulässt.

Das Schalten der Kontakte in der Position Verstaut wird durch das Gewicht des Teleskoparms auf der Auslegerauslage und die durch das Einfahren verursachte Kraft erzwungen.

Das Schalten der Kontakte in der Position Angehoben wird durch die in den Schalterbaugruppen Auslegerauflage und Teleskoparm enthaltene Feder erzwungen. **Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.**

Die Schalter Auslegerauflage und Teleskoparm können nicht überschrieben werden, um das Kippsystem zu umgehen, es sei denn, der Schalter wird mit Hilfe von Werkzeugen entfernt.
Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung.

Wenn der Ausleger- oder Teleskopschalter entfernt wird oder wenn sie nicht gemäß der entsprechenden Dokumentation gewartet werden, kann das System Kipperkennung nicht ansprechen und dies kann zu Instabilität der Maschine und Umkippen führen.

Sowohl Teleskop- als auch Auslegerschalter sind gestaltet, mechanisch verbundene Kontakte zu nutzen, die sicherstellen, dass die beiden Kontaktsätze gleichzeitig schalten. Die beiden Kontaktsätze in jedem Schalter werden gegeneinander überprüft, um zu verhindern, dass Ausfall in einem der Schalter zum Verlust der Sicherheitsfunktion führt.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten; Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn der Kippsensor nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift Steigungen/Gefällen begegnet, für die er nicht ausgelegt ist, wenn die Ausleger nicht in der Position Verstaut sind.

Wenn der Niftylift Steigungen/Gefällen außerhalb seines auf dem Typenschild angegebenen Auslegungsbereichs begegnet, kann das Produkt instabil werden.

Wenn das Produkt instabil wird, besteht das Risiko von Beschädigungen des Niftylift, anderer Gerät und Immobilien sowie von Verletzungen oder Tod des Bedieners sowie der Gefährdung anderer, sich in der Umgebung befindlicher Personen.

Wenn der Auslegerauflage-Schalter nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift das System Kipperkennung nicht stumm schalten kann, wenn beabsichtigt.

Wenn der Teleskopschalter nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift das System Kipperkennung nicht stumm schalten kann, wenn beabsichtigt.

Das System wurde in seiner Anwendung getestet, und wenn ein Fehler auftritt, geht das System immer in einen sicheren Zustand, d. h. Fahren wird deaktiviert.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Das P-TAIL-Sicherheitsfunktionssystem besteht aus drei Sicherheits-SPS, dem Kippsensor, dem Auslegerauflage-Schalter, dem Teleskopschalter, dem Vorderradbremmen-Freigabeventil und dem Hinterradbremmen-Freigabeventil.

Der Kippsensor und der Auslegerauflage-Schalter geben in die Basis-Sicherheits-SPS ein, der Teleskopschalter gibt in die Korb-Sicherheits-SPS ein und die Vorder- und Hinterrad-Freigabe-Magnetventile sind Ausgänge der Chassis-Sicherheits-SPS.

Alle Sicherheits-SPSs und der Kippsensor sind über CANbus verbunden.

5. Ansprechzeit

Der Kippsensor ist zu allen Zeiten aktiviert und aktiv und liefert das richtige Signal in Abhängigkeit vom Neigungswinkel des Chassis in der x- und y-Achse. Die Auslegeauflage- und Teleskopschalter sind zu allen Zeiten aktiv und liefern die richtigen Signale bezüglich der Position der Ausleger.

Im Fall, dass ein Neigungswinkel auftritt, der größer als der zulässige ist, verhindert das System die Fahrfunktionen durch Betätigen der Vorder- und Hinterradbremse.

Die bei Erreichen des Nenn-Neigungswinkels zum Stoppen der Maschine auf einer allmählichen Steigung benötigte Zeit wird nicht zu einer unsicheren Situation führen.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten in der Kipp-Verriegelung sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; siehe Abschnitt 2.2.

7. Anzeigen und Alarme;

Kippalarm

Wenn die Ausleger angehoben sind und der zulässige Neigungswinkel überschritten ist, lässt der Kippalarm die Hupe ertönen und die roten Warnleuchten auf der Boden- und Korbsteuerung aufleuchten.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Der Kippsensor ist immer aktiviert und aktiv ist, doch wird die Sicherheitsfunktion ausgesetzt, wenn sich der Teleskopausleger auf der Auslegerablage befindet und vollständig eingefahren ist. Warnleuchten leuchten, wenn der zulässige Neigungswinkel überschritten ist, unabhängig von der Position der Ausleger.

9. Betriebsarten;

Das System Kipperkennung hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamte Komponente wie Kippsensor, Sicherheitsschalter, SPS oder Hydraulikventilblock ersetzen.

Nicht versuchen, den Kippsensor zu öffnen oder auf die SPS gelötete Komponenten zu ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder eine interne Komponente zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Zur Überprüfung des Betriebs des Kippsensor-Systems

Mit leicht angehobenen Auslegern auf eine Steigung mit Neigung gleich dem zulässigen Neigungswinkel fahren. Die Bremsen der Maschine müssen die Maschine stoppen, sobald das Niveau erreicht wird.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend.

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Kippsensor-Systems zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B2 BEGRENZUNG DER FAHRGESCHWINDIGKEIT (LOTS)

Die Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“, auch bekannt als System Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit, ist gestaltet, die Anforderungen von PLC gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert zu erfüllen.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das System „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ ist stumm geschaltet, wenn sich die Maschine in der Position Verstaut befindet, d. h. wenn die Teleskop-Ausleger auf der Auslegerauflage aufliegen, sodass der Auslegerschalter geschaltet wird, und der Teleskoparm ganz eingefahren ist, sodass der Teleskopschalter geschaltet wird.

Volle Fahrgeschwindigkeit ist zulässig, wenn der Teleskopausleger eingefahren ist, sodass der Teleskopschalter geschaltet ist, und die Ausleger auf der Auslegerauflage aufliegen, sodass der Auslegerschalter geschaltet ist. Die Ausleger- und Teleskopschalter sind auf das Schalten ihrer jeweiligen elektrischen Kontakte angewiesen, sodass das Kippsystem Verfahren außerhalb des zulässigen Neigungswinkels zulässt.

Das Schalten der Kontakte in der Position Verstaut wird durch das Gewicht des Teleskoparms auf der Auslegerauflage und die durch das Einfahren verursachte Kraft erzwungen.

Das Schalten der Kontakte in der Position Angehoben wird durch die in den Schalterbaugruppen Auslegerauflage und Teleskoparm enthaltene Feder erzwungen. **Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.**

Die Schalter Auslegerauflage und Teleskoparm können nicht überschrieben werden, um das Kippsystem zu umgehen, es sei denn, der Schalter wird mit Hilfe von Werkzeugen entfernt. **Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung.**

ANMERKUNG: Die Schwenkposition hat auch einen Einfluss auf die Fahrgeschwindigkeit. Um volle Fahrgeschwindigkeit zu haben sicherstellen, dass sich Schwenken in der Mittelstellung befindet.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn die Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass dem Niftylift dramatische dynamische Wirkungen widerfahren, die einen negativen Effekt auf die Stabilität des Produkts haben können.

Wenn das Produkt instabil wird, kann es zu Beschädigungen des Niftylift, anderem Gerät und Immobilien sowie zu Verletzungen oder Tod des Bedieners kommen, und sich in der Umgebung befindliche Personen können gefährdet werden.

Wenn der Auslegerauflage-Schalter nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift das System Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit nicht stumm schalten kann, wenn beabsichtigt.

Wenn der Teleskopschalter nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift das System Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit nicht stumm schalten kann, wenn beabsichtigt.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

Das System wurde in seiner Anwendung getestet, und wenn ein Fehler auftritt, geht das System immer in einen sicheren Zustand, d. h. die Maschine wird auf Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit beschränkt.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Die Sicherheitsfunktion Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit (LOTS) besteht aus 3 Sicherheits-SPSs, dem Auslegerauflage-Schalter, dem Teleskopschalter und dem Magnetventil Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit.

Der Auslegerauflage-Schalter gibt in die Basis-Sicherheits-SPS ein, der Teleskopschalter gibt in die Korb-Sicherheits-SPS ein und das Magnetventil Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit sind Ausgänge der Chassis-Sicherheits-SPS.

Alle Sicherheits-SPSs sind an CANbus über das CANsafe-Protokoll angeschlossen.

5. Ansprechzeit

Die Auslegerauflage- und Teleskopschalter sind zu allen Zeiten aktiv und liefern die richtigen Signale bezüglich der Position der Ausleger.

Die benötigte Zeit, um die Maschine abzubremsten, wenn die Maschine aus der Position Verstaut gebracht wird, wird nicht zu einer unsicheren Situation führen.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten im System Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; siehe Abschnitt 2.2.

7. Anzeigen und Alarme;

Auf dem Korb-Bildschirm wird ein Piktogramm mit einer angehobenen Maschine angezeigt, das zeigt, dass sich der Niftylift unter der Kontrolle der Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ befindet.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Es ist nicht möglich, die Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ aufzuheben, wenn die Ausleger angehoben oder der Teleskoparm ausgefahren sind.

9. Betriebsarten;

Die Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur den gesamten Artikel wie Sicherheitsschalter, SPS oder Hydraulikventilblock ersetzen.

Nicht versuchen, die Auslegerschalter zu öffnen, anders als um den Zustand der Verkabelung der Schalter zu überprüfen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Zur Überprüfung des Betriebs des Systems „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“

- 1) Sicherstellen, dass um den Niftylift herum in alle Richtungen genug Freiraum ist, sodass er für eine minimale Strecke verfahren werden kann, um zu bestimmen, dass die erhöhte Antriebsgeschwindigkeit korrekt ist.
- 2) Niftylift einschalten und die Korbsteuerung auswählen.
- 3) Von der Korbsteuerung aus die Verbindungsarme soweit anheben, dass der Teleskoparm von der Auslegerauflage abgehoben wird, sodass der Auslegerschalter geschaltet wird.
- 4) Den Joystick-Auslöser drücken und den Joystick in die gewünschte Richtung bewegen. Die Funktionen „Fahren vorwärts“ und „Fahren rückwärts“ nacheinander testen.
- 5) Beobachten, dass die Geschwindigkeit der Fahrfunktionen nicht mehr als 1 km/h beträgt. Die Maschine darf in 28 Sekunden nicht mehr als 10 Meter fahren.
- 6) Joystick loslassen, um den Fahrbetrieb einzustellen.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend.

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Systems zur Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B3 KONTROLLE DER OSZILLIERENDE ACHSEN (CoOA)

Die Aufhängungsverriegelung ist gestaltet, die Anforderungen von PLd gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert zu erfüllen.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das System Aufhängungsverriegelung ist stumm geschaltet, wenn sich die Maschine in der Position Verstaut befindet, d. h. wenn die Teleskop-Ausleger auf der Auslegerauflage aufliegen, sodass der Auslegerschalter geschaltet wird, und der Teleskoparm ganz eingefahren ist, sodass der Teleskopschalter geschaltet wird.

Es ist zulässig, das Aufhängungssystem unter Druck zu setzen, wenn der Teleskopausleger eingefahren ist, sodass der Teleskopschalter geschaltet ist, und die Ausleger auf der Auslegerauflage aufliegen, sodass der Auslegerschalter geschaltet ist. Die Ausleger- und Teleskopschalter sind auf das Schalten ihrer jeweiligen elektrischen Kontakte angewiesen, sodass das Kippsystem Verfahren außerhalb des zulässigen Neigungswinkels zulässt.

Das Schalten der Kontakte in der Position Verstaut wird durch das Gewicht des Teleskoparms auf der Auslegerauflage und die durch das Einfahren verursachte Kraft erzwungen.

Das Schalten der Kontakte in der Position Angehoben wird durch die in den Schalterbaugruppen Auslegerauflage und Teleskoparm enthaltene Feder erzwungen. **Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.**

Die Schalter Auslegerauflage und Teleskoparm können nicht überschrieben werden, um das Kippsystem zu umgehen, es sei denn, der Schalter wird mit Hilfe von Werkzeugen entfernt. **Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung.**

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das System Aufhängungsverriegelung nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass dem Niftylift dramatische dynamische Wirkungen widerfahren, die einen negativen Effekt auf die Stabilität des Produkts haben können.

Wenn das Produkt instabil wird, kann es zu Beschädigungen des Niftylift, anderem Gerät und Immobilien sowie zu Verletzungen oder Tod des Bedieners kommen, und sich in der Umgebung befindliche Personen können gefährdet werden.

Wenn der Auslegerauflage-Schalter nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift das Aufhängungssystem nicht stumm schalten kann, wenn beabsichtigt.

Wenn der Teleskopschalter nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift das Aufhängungssystem nicht stumm schalten kann, wenn beabsichtigt.

Das System wurde in seiner Anwendung getestet, und wenn ein Fehler auftritt, geht das System immer in einen sicheren Zustand, d. h. Aufhängung deaktiviert.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Die Sicherheitsfunktion CoOA besteht aus 3 Sicherheits-SPSs, dem Auslegerauflage-Schalter, dem Teleskopschalter und dem Magnetventil Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit.

Der Auslegerauflage-Schalter gibt in die Basis-Sicherheits-SPS ein, der Teleskopschalter gibt in die Korb-Sicherheits-SPS ein und das Magnetventil Aufhängung sind Ausgänge der Chassis-Sicherheits-SPS.

Alle Sicherheits-SPSs sind über CANbus verbunden.

5. Ansprechzeit

Die Auslegerauflage- und Teleskopschalter sind zu allen Zeiten aktiv und liefern die richtigen Signale bezüglich der Position der Ausleger.

Die benötigte Zeit, um die Aufhängung zu deaktivieren, wenn die Maschine aus der Position Verstaub gebracht wird, wird nicht zu einer unsicheren Situation führen.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten im System Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; siehe Abschnitt 2.2.

7. Anzeigen und Alarmer;

Auf dem Korb-Bildschirm wird ein Piktogramm mit einer angehobenen Maschine angezeigt, das zeigt, dass sich der Niftylift unter der Kontrolle der Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ befindet.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Es ist nicht möglich, die Aufhängungsverriegelung aufzuheben, wenn die Ausleger angehoben oder der Teleskoparm ausgefahren sind.

9. Betriebsarten;

Die Verriegelung „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“ hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

- Korrekte Funktion von Ausleger- und Teleskopschalter überprüfen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamte Komponente wie Sicherheitsschalter, SPS oder Hydraulikventilblock ersetzen.

Nicht versuchen, die Auslegerschalter zu öffnen, anders als um den Zustand der Verkabelung der Schalter zu überprüfen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Zur Überprüfung des Betriebs des Systems „Erhöhte Antriebsgeschwindigkeit“

- 1) Sicherstellen, dass um den Niftylift herum in alle Richtungen genug Freiraum ist, sodass er für eine minimale Strecke verfahren werden kann, um zu bestimmen, dass die erhöhte Antriebsgeschwindigkeit korrekt ist.
- 2) Niftylift einschalten und die Korbsteuerung auswählen.
- 3) Von der Korbsteuerung aus die Verbindungsarme soweit anheben, dass der Teleskoparm von der Auslegerauflage abgehoben wird, sodass der Auslegerschalter geschaltet wird.
- 4) Den Joystick-Auslöser drücken und den Joystick in die gewünschte Richtung drücken, indem die Funktionen „Fahren vorwärts“ und „Fahren rückwärts“ nacheinander benutzt werden.
- 5) Beobachten, dass die Geschwindigkeit der Fahrfunktionen nicht mehr als 1 km/h beträgt. Die Maschine darf in 28 Sekunden nicht mehr als 10 Meter fahren.
- 6) Joystick loslassen, um den Fahrbetrieb einzustellen.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend.

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Aufhängungsverriegelung zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B4 LOAD-SENSING-SYSTEM

Das Load-Sensing-System ist gestaltet, die Anforderungen von PLd gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert zu erfüllen.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den ausgewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das Load-Sensing-System ist immer aktiv. Das Load-Sensing-System nutzt einen Eingang von einer einzelnen Wägezelle und verwandelt dieses Signal in ein Zwei-Kanal-System unter Nutzung eines Hauptkanals und eines redundanten Kanals. Die aktuelle Korblast wird bestimmt und im Falle einer Überlastung ertönt der Alarm und das Ausgangssignal geht verloren.

Der Verlust des Ausgangssignals wird in zwei separate Signale umgewandelt, wovon eines zur Isolierung von Ausgang Kanal 1 (EN) und das andere zur Isolierung von Ausgang Kanal 2 (ALM) benutzt wird. **Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.**

Beim ersten Einrichten darf die Maschine nicht belastet werden, um der „Tara“-Funktion zu ermöglichen, den unbelasteten Zustand zu registrieren. Ein kalibriertes Prüfgewicht wird anschließend in den Korb gelegt, um den oberen Grenzwert festzulegen. Ordnungsgemäße Einstellung des Nullpunkts und beachten des korrekten Prüfgewichts sind erforderlich, um sicherzustellen, dass das Load-Sensing-System richtig funktioniert. **Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung.**

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden, die mit allen Betriebsmodi, Geschwindigkeiten und Charakteristiken dieses Modells vertraut sind.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das Load-Sensing-System nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift Überlastungen begegnet, für die er nicht ausgelegt ist.

Wenn der Niftylift Belastungen außerhalb seines auf dem Typenschild angegebenen Auslegungsbereichs begegnet, kann das Produkt instabil werden.

Wenn das Produkt instabil wird, kann es zu Beschädigungen des Niftylift, anderem Gerät und Immobilien sowie zu Verletzungen oder Tod des Bedieners kommen, und sich in der Umgebung befindliche Personen können gefährdet werden.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Das Lastmoment-Kontrollsystem besteht aus einem Primärgerät, dem „Lastsensor“ und einer SPS, sowie Schutzvorrichtungen, wie zum Beispiel Elektromagnet-Master-Ablass.

Wenn die Verbindung des Load-Sensing-Systems unterbrochen wird, ertönt der Alarm und eine klare visuelle Anzeige der Überlast erfolgt an allen Bedienstationen. Das System setzt sich erst zurück, nachdem die Überlast entfernt wurde.

5. Ansprechzeit;

Das Load-Sensing-System ist immer aktiv. Das Aufbringen einer Überlast wird innerhalb von vier Sekunden erkannt, um so transiente Belastungen und Beschleunigungskräfte zu berücksichtigen. Der Alarm ertönt und die visuelle Anzeige erfolgt solange, wie eine Überbelastung der Maschine vorliegt.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten des Load-Sensing-Systems sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; **siehe Abschnitt 2.2.**

7. Anzeigen und Alarme;

Die System Korbüberlast-Erkennung lässt die Hupe ertönen und ein rotes Warnlicht auf der Basis- und Korbsteuerung aufleuchten.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Im Falle der Erkennung einer Überlast kann der Alarm abgeschaltet werden, indem die Last entfernt wird. Aufhebung der Funktion wird fortgesetzt, bis die Überlast sicher entfernt wurde.

9. Betriebsarten;

Das Load-Sensing-System hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten, anders als die Nutzung des Kalibrierungswerkzeugs.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamte Komponente wie Lastsensor, SPS, Platine oder Hydraulikventilblock ersetzen.

Nicht versuchen, die Load-Sensing-Platine zu öffnen oder auf Platinen gelötete Komponenten zu ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Zur Überprüfung des Betriebs des Load-Sensing-Systems

1. Niftylift einschalten und die Bodensteuerung auswählen.
2. Leistungskreise ausführen lassen und sicherstellen, dass die Maschine für das Steuersignal bereit ist.
3. Den grünen Basis-Knopf drücken und beobachten, dass die Maschine ohne Last im Korb funktionsbereit ist. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinenfunktionen verfügbar.)
4. Die Korbsteuerung auswählen und in den Korb begeben.

5. Die Korbsteuerung aktivieren und dann den grünen Korb-Knopf oder den Fußschalter drücken, um die Maschinenfunktionen zu aktivieren. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinenbetrieb verfügbar.)
6. So viel zusätzliches Gewicht in den Korb laden, dass die zulässige Betriebslast überschritten wird. Feststellen, dass das Korbüberlastsystem den Alarm auslöst und alle Maschinenbewegungen unterbindet.
7. Die Überlast im Korb auf einen Wert unterhalb der zulässigen Betriebslast reduzieren und feststellen, dass sich die Korbbelastungsüberwachung automatisch zurücksetzt und alle Maschinenfunktionen wieder hergestellt werden.
8. Niftylift ausschalten.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Load-Sensing-Systems zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B5 PLATTFORM-NIVELLIERUNG

Das System Plattform-Nivellierung ist den Anforderungen von PLd gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert hergestellt.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das System Plattform-Nivellierung ist immer aktiv. Das System nutzt einen Eingang des Korb-Neigungssensors und vergleicht den Messwert mit dem des Kippsensors. Wenn die Neigung des Korbs um mehr als $\pm 10^\circ$ von der des Chassis abweicht, werden Maschinenbewegungen durch Ausschalten der Motor- und Elektromotorsteuerung verhindert.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das Nivellierungssystem des Produkts nicht wie beabsichtigt funktioniert, kann es sein, dass der Winkel des Korbs nicht beibehalten wird.

Wenn der Winkel des Korbs nicht beibehalten wird, erhöht sich das Risiko, dass Werkzeuge und anderes Gerät aus dem Korb herausfallen.

Wenn der Bediener oder andere Personen im Korb nicht die erforderliche Schutzausrüstung tragen, kann es sein, dass auch diese aus dem Korb herausfallen, was zu schweren Verletzungen oder Tod führen kann.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Alle Komponenten dieser Sicherheitsfunktion sind über CANbus angeschlossen. Der Korb-Neigungssensor ist an die Korb-SPS angeschlossen, der Kippsensor ist an die Basis-SPS angeschlossen und die beiden SPSs sind miteinander verbunden.

Bei normalem Betrieb und angehobenem Wipparm müssen die Ausleger innerhalb von 5° der Waagerechten des Chassis sein. Der Wippwinkelsensor erkennt den Winkel des Auslegers und ob sich dieser Winkel ändert.

Wenn jegliche Komponenten des Nivellierungssystems getrennt werden, nimmt die SPS den schlimmsten Zustand für diese Komponente an, z. B. wenn der Korbsensor getrennt wird, nimmt die SPS an, dass der Korb nicht waagrecht ist.

5. Ansprechzeit

Die Korb- und Chassis-Neigungssensoren sind ständig aktiv und überwachen die jeweiligen Winkel.

Der Neigungswinkel der Korb-Plattform wird nie um mehr als $\pm 10^\circ$ von der Waagerechten von der Waagerechten des Chassis abweichen.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten des Systems Plattform-Nivellierung sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; siehe **Abschnitt 2.2**.

7. Anzeigen und Alarme;

Es gibt eine optische Warnung auf dem Display-Bildschirm, wenn das Nivelliersystem einen Wert von mehr als +/- 5 Grad außerhalb des Chassis-Winkels erkennt. Alle Fahr- und Auslegerbewegungen (mit Ausnahme der Korbnivellierung) werden unterbunden.

Wenn dieser Wert +/- 10 Grad überschreitet, wird eine optische Warnung angezeigt und ALLE Bewegungen werden unterbunden.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Die Nivellierungsfunktion kann unter den folgenden Bedingungen ausgesetzt werden:

- 1) Weißer Knopf ist aktiviert.
- 2) Korbsteuerung ist ausgewählt, Ausleger befinden sich in der Position Verstaute und der Chassis-Neigungssensor ist nicht kalibriert.
- 3) Hilfsantrieb-Bedienfeld wird benutzt.

9. Betriebsarten;

Das Nivellierungssystem hat zwei Betriebsmodi.

- 1) Normale Bewegungen der Wipparme führen dazu, dass das System den Korbwinkel ständig ändert, um den Korb waagrecht zu halten.
- 2) Manuelle Einstellung, um der Drift des Systems über Zeit entgegenzuwirken.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamten Komponenten wie Schläuche, Hydraulikzylinder oder Lasthaltevorrichtungen und Lasthalteventile ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Wipparme anheben und überprüfen, dass der Korb waagrecht bleibt. Wenn der Korb nicht waagrecht bleibt, muss das System von einer geschulten Person gewartet werden, die mit der Funktion des Systems vertraut ist.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Korbnivellierungssystems zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B6 VERHINDERN VON BEWEGUNGEN LAST HALTENDER ZYLINDER IM FALLE EINES AUSFALLS DER VERROHRUNG

Das Lasthaltesystem ist PLc gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das Lasthaltesystem besteht aus einer am Zylinder befestigten Lasthaltevorrichtung.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Sicherstellen, dass für den Fall eines Schlauchbruchs ein Bergungsplan vorhanden ist, der keine Bewegung des betroffenen Zylinders erforderlich macht. Ein sicherer Weg zur Bergung kann das Ersetzen des ausgefallenen Schlauchs an Ort und Stelle bedeuten, bevor weitere Bewegungen der Maschine möglich sind.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das Lasthaltesystem des Produkts nicht wie beabsichtigt funktioniert, kann es im Falle eines Schlauchausfalls sein, dass es zu einem dramatischen Druckabfall kommt und der Winkel der Ausleger nicht beibehalten werden kann.

Wenn der Winkel des Korbs nicht beibehalten wird, erhöht sich das Risiko, dass Werkzeuge und anderes Gerät aus dem Korb herausfallen.

Wenn der Bediener oder andere Personen im Korb nicht die erforderliche Schutzausrüstung tragen, kann es sein, dass auch diese aus dem Korb herausfallen, was zu schweren Verletzungen oder Tod führen kann.

In jede Last haltende Zylinder-Baugruppe ist eine Lasthaltevorrichtung integriert, sodass im Falle eines Schlauchbruchs die Korbposition solange beibehalten wird, bis der Bediener aus dem Korb geborgen werden kann.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Das Lasthaltesystem besteht aus einem vorgesteuerten Lasthalteventil an jedem Last tragenden Zylinder.

Das Öffnen des Lasthalteventils hängt vom Aufbringen des Steuerdrucks in der Absenkleitung zum Absenken der Maschine ab. Übermäßiger Überdruck entweder durch Überlastung oder thermische Ausdehnung kann solange ein Öffnen des Lasthalteventils verursachen, bis dieser Überdruck entfernt wurde.

5. Ansprechzeit

Das Lasthaltesystem ist ein direkt wirkendes Hydrauliksystem und die Ansprechzeit ist nahezu verzögerungsfrei.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten des Lasthaltesystems sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; **siehe Abschnitt 2.2.**

7. Anzeigen und Alarmer;

Es gibt keine Anzeigen oder Alarmer, die zeigen, dass das Lasthaltesystem des Niftylift funktioniert.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Es ist nicht möglich, den Betrieb des Lasthaltesystems aufzuheben.

9. Betriebsarten;

Das Lasthaltesystem hat zwei Betriebsmodi.

- 1) Normale Bewegungen der Ausleger führen dazu, dass das System die Zylinder ständig verstellt, um Maschinenposition und Lasthaltung aufrechtzuerhalten.
- 2) Manuelle Einstellung, um die Maschine unter Notfallbedingungen zu bergen.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamten Komponenten wie Schläuche, Hydraulikzylinder oder Lasthaltevorrichtungen und Lasthalteventile ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Nicht zutreffend

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Lasthaltesystems zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B7 FAHRSTEUERUNGSVERRIEGELUNG

Die Fahrsteuerungsverriegelung ist PLb gemäß ISO 13849-1:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Die Verriegelung zur gleichzeitigen Nutzung der Ausleger- und Fahrsteuerungen besteht aus einer SPS, die alle Korbsteuerungen überprüft. Wenn die SPS einen gleichzeitigen Eingang sowohl einer Fahr- als auch einer Auslegerfunktion erkennt, wird die Fahrfunktion aktiviert und die Auslegerbewegung verhindert. **Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.**

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden, die mit allen Betriebsmodi, Geschwindigkeiten und Charakteristiken dieses Modells vertraut sind.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn die Verriegelung der Fahrsteuerung nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift in Betriebsmodi betrieben werden kann, die ihn möglicherweise gefährlich machen.

Wenn die Steuerungen in ihrem Betrieb nicht unabhängig bleiben, kann es zu Beschädigungen von Niftylift, anderem Gerät und Immobilien sowie zu Verletzungen oder Tod des Bedieners kommen, und sich in der Umgebung befindliche Personen können gefährdet werden.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Die Fahrsteuerungsverriegelung besteht aus den Auslegerhebeln, dem Fahr-Joystick und der SPS.

Wenn eine Komponente von der Maschine getrennt wird, werden alle Maschinenbewegungen verhindert, sofern nicht Hilfsantrieb benutzt wird.

5. Ansprechzeit

Der Verlust der Auslegerfunktionen erfolgt unmittelbar nach Auswahl der Fahr- oder Lenkfunktion.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten des Systems Fahrsteuerungsverriegelung sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; **siehe Abschnitt 2.2.**

7. Anzeigen und Alarme;

Keine.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Keine.

9. Betriebsarten;

Entweder Fahr- oder Ausleger-Modi sind verfügbar.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Normale Instandhaltung

- Visuelle Überprüfung aller Hebel einschließlich der mechanischen Verbindungsglieder von den Hebeln zu den Ventilsolenoiden.
- Glatten und ununterbrochenen Betrieb der Fahrsteuerungen sicherstellen.
- Den Funktionsverlust aller Auslegerbewegungen überprüfen, wenn die Fahrfunktionen der Maschine bedient und an einem Ende des Bewegungswegs gehalten werden. Keine Auslegerfunktion darf verfügbar sein, wenn eine beliebige Fahrfunktion betätigt wird. Für die Fahrfunktion wiederholen, doch muss beachtet werden, dass die Maschine bei der Überprüfung der Steuerfunktionen verfahren kann. Dies muss in einem übersichtlichen und offenen Bereich erfolgen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Zur Überprüfung des Betriebs der Fahrsteuerungsverriegelung.

1. Niftylift einschalten und die Korbsteuerung auswählen.
2. Leistungskreise ausführen lassen und sicherstellen, dass die Maschine für das Steuersignal bereit ist.
3. Den grünen Basis-Knopf drücken und die Funktion zum Anheben des Auslegers bedienen.
4. Gleichzeitig den Auslöser und den Steuerungshebel zum Lenken der Antriebsräder in die eine oder andere Richtung bewegen.
5. Die Funktion der Auslegersteuerung geht verloren und kehrt erst zurück, wenn der Lenkhebel losgelassen wird.
6. In einem freien Bereich für die Hebelfunktionen „Fahren vorwärts“/„Fahren rückwärts“ wiederholen, während das Steuersignal zum Anheben des Auslegers gegeben wird.
7. Die Funktion der Auslegersteuerung geht verloren und kehrt erst zurück, wenn der Fahrhebel losgelassen wird.
8. Niftylift ausschalten.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Überprüfung des Betriebs der Fahrsteuerungsverriegelung muss bei jedem Serviceintervall durchgeführt werden.

B8 NOT-AUS-SYSTEM

Das Not-Aus-System ist PLc gemäß BS EN ISO 13849:2015 wie nach BS EN 280:2013+A1 2015 gefordert.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den gewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Not-Aus-Knöpfe befinden sich auf der Korb- und Bodensteuerung. Sie bestehen aus normalerweise offenen und normalerweise geschlossenen Kontakten, die mechanisch miteinander verbunden sind. Die Zweikanal-Architektur nutzt Ambivalenz, um Fehlerprüfung und -diagnose zu unterstützen. Wenn ein Not-Aus-Knopf gedrückt wird, werden alle Maschinenbewegungen gestoppt und weitere Maschinenbewegungen verhindert.

Wenn der Not-Aus-Knopf im Korb gedrückt wird, kann der Bediener der Bodensteuerung das Not-Aus überschreiben, indem er zur Basissteuerung umschaltet und im normalen Maschinenbetrieb die Ausleger absenkt. Wenn der Bediener im Korb die Bewegung des Auslegers nicht wünscht oder mit den Absichten des Bedieners der Bodensteuerung nicht übereinstimmt, kann er den Not-Aus-Knopf im Korb herausziehen und erneut drücken, wodurch alle Maschinenbewegungen unterbunden werden. Der Not-Aus-Knopf der Basis, wenn gedrückt, kann auch von der Korbsteuerung überschrieben werden, wenn sich der Schlüsselschalter in der Position Korb befindet.

Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden, die mit allen Betriebsmodi, Geschwindigkeiten und Charakteristiken dieses Modells vertraut sind.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das Not-Aus-System nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Niftylift funktioniert, wenn der Not-Aus-Knopf gedrückt ist.

Wenn sich das Produkt unerwarteter Weise bewegt, oder in einem Notfall Bewegungen nicht verhindert, kann es zu Beschädigungen des Niftylift, anderem Gerät und Immobilien sowie zu Verletzungen oder Tod des Bedieners kommen, und sich in der Umgebung befindliche Personen können gefährdet werden.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Das Not-Aus-System besteht aus zwei Not-Aus-Knöpfen, einer SPS und zwei Relais, die die Motor-SPS und die Steuerung des Elektromotors ausschalten.

Wenn das Not-Aus-System aktiviert ist, setzt sich das System erst zurück, wenn der Not-Aus-Knopf freigegeben wird.

5. Ansprechzeit;

Not-Aus spricht unmittelbar an.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten der Not-Aus-Systeme sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; **siehe Abschnitt 2.2.**

7. Anzeigen und Alarme;

Wenn aktiviert verbleibt der Not-Aus-Knopf sichtbar in gedrückter Position. Zusätzlich wird auf dem Bildschirm ein Bild angezeigt, welches den hineingedrückten Not-Aus-Knopf zeigt, und es ertönt ein Alarm.

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Wenn der Not-Aus-Knopf im Korb aktiviert wurde, kann der Bediener an der Bodensteuerung dieses Not-Aus überschreiben, indem er die Steuerung der Maschine durch Nutzung des Schlüsselschalters zur Bodensteuerung ändert. Der Bediener im Korb kann den Not-Aus-Knopf freigeben und erneut drücken, um Fahr- und Auslegerfunktionen zu deaktivieren.

Zusätzlich, wenn der Not-Aus-Knopf der Basis gedrückt wurde, kann dieser überschrieben werden, indem der Schlüsselschalter der Basis in die Position Korb gebracht und der grüne Knopf oder der Fußschalter gedrückt werden.

9. Betriebsarten;

Das Not-Aus-System hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten.

10. Instandhaltung; Checklisten für die Instandhaltung;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur den gesamten Artikel wie Kontaktblöcke, SPS oder Hydraulikventilblock ersetzen.

Nicht versuchen, die Haupt-SPS der Basis zu öffnen oder auf Platinen gelötete Komponenten zu ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Um den Betrieb des Not-Aus-Systems zu überprüfen

1. Niftylift einschalten und die Bodensteuerung auswählen.
2. Leistungskreise ausführen lassen und sicherstellen, dass die Maschine für das Steuersignal bereit ist.
3. Den grünen Basis-Knopf drücken und beobachten, dass die Maschine ohne Last im Korb funktionsbereit ist. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinenfunktionen verfügbar.)
4. Die Korbsteuerung auswählen und in den Korb begeben.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

5. Die Korbsteuerung aktivieren und dann den grünen Korb-Knopf oder den Fußschalter drücken, um die Maschinenfunktionen zu aktivieren. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinenbetrieb verfügbar.)
6. Not-Aus-Knopf im Korb drücken. Den grünen Knopf oder den Fußschalter drücken und feststellen, dass alle Maschinenbewegungen unterbunden sind.
7. Not-Aus-Knopf im Korb freigeben, Steuerungen auf Boden schalten und mit Not-Aus-Knopf der Bodensteuerung wiederholen.
8. Niftylift ausschalten.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Not-Aus-Systems zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

B9 SiOPS

Das System zur Verhinderung anhaltend unwillkürlichen Betriebs (SiOPS) ist gestaltet, die Anforderungen von PLd gemäß BS EN ISO 13849-1:2015 zu erfüllen.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den ausgewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das SiOPS ist immer aktiv. Der Eingang ist ein Zwei-Kanal, der vier magnetische Reed-Schalter benutzt, die an der Unterseite der Korbkonsole befestigt sind. Wenn die Konsole auf einer Seite mit ausreichender Kraft nach unten gedrückt wird, bewegen sich die Reed-Schalter von ihren Magneten weg, und stellen ihre jeweiligen Schaltkreise her oder unterbrechen diese. Die SPS erkennt die Änderung des Zustands und verhindert weitere Maschinenbewegungen.

Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden, die mit allen Betriebsmodi, Geschwindigkeiten und Charakteristiken dieses Modells vertraut sind.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das SiOPS-System nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Bediener oder die Bediener, wenn gegen die Korbkonsole gedrückt, unwillkürlich die Bedienelemente bedienen und sich so weiter einklemmen.

Wenn der Bediener oder die Bediener großen Belastungen ausgesetzt sind, kann dies zu schweren Verletzungen oder Verlust von Leben führen.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Das SiOPS besteht aus einem Primärgerät, den „Konsolenschaltern“, einer SPS und zwei Sicherheitsrelais, die die Spannungsversorgung der Motor-SPS und der Elektromotor-Steuerung unterbrechen.

Wenn SiOPS ausgelöst ist, werden alle Maschinenfunktionen gestoppt und alle weiteren Maschinenbewegungen werden unterbunden, mit Ausnahme der, die von der Gefahr weg gerichtet ist.

5. Ansprechzeit;

Das SiOPS-System ist immer aktiv, wenn die Maschine benutzt wird.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten im SiOPS sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; siehe **Abschnitt 2.2**.

7. Anzeigen und Alarme;

Das SiOPS lässt die Hupe ertönen und wird durch das blaue Warnlicht auf dem Korb angezeigt. Zusätzlich wird das SiOPS-Warnzeichen auf dem Display-Bildschirm angezeigt.

Sicherheits- & Bedienungsanweisung

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Im Falle der Erkennung von SiOPS kann der Alarm abgeschaltet werden, indem die Last von der Vorderseite der Korbkonsole entfernt wird. Aufhebung der Funktion wird fortgesetzt, bis der grüne Knopf losgelassen wurde.

9. Betriebsarten;

Das SiOPS-System hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten, anders als wenn ein Bediener das SiOPS-System aktiviert.

10. Wartung; Wartungscheckliste;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamten Komponenten wie Eingangsschalter, SPS oder Platine ersetzen. Nicht versuchen, die SPS zu öffnen oder auf Platinen gelötete Komponenten zu ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Um den Betrieb des SiOPS-Systems zu überprüfen

1. Niftylift einschalten und die Korbsteuerung auswählen.
2. Leistungskreise ausführen lassen und sicherstellen, dass die Maschine für das Steuersignal bereit ist.
3. Den Fußschalter oder den Grünen Knopf im Korb drücken und die Maschinenfunktionen vom Korb aus bedienen. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinen- und Fahrfunktionen verfügbar.)
4. Während des Maschinenbetriebs bei gedrücktem Fußschalter oder Grünem Knopf im Korb Druck auf die Korbkonsole ausüben und beobachten, dass die Funktionen gestoppt werden. Wenn Druck auf die Korbkonsole aufgebracht wird, müssen die Grünen Knöpfe in der Korb- und der Bodensteuerung grün blinken.
5. Für 15 Sekunden Druck auf die Korbkonsole ausüben und diesen aufrechterhalten. Beobachten, dass die Hupe ertönt und das blaue Warnlicht blinkt.
6. Druck auf die Konsole aufrechterhalten und überprüfen, dass die Ausleger- und Fahrfunktionen nicht verfügbar sind. Druck auf die Korbkonsole aufrechterhalten und den Grünen Knopf im Korb loslassen. Den Grünen Knopf im Korb erneut drücken, um die SiOPS Override-Funktion von der Korbsteuerung zu überprüfen. Maschinenfunktionen werden wieder hergestellt, doch sind Fahrfunktionen weiterhin deaktiviert.
7. Den Grünen Knopf in der Basis drücken, während weiterhin Druck auf die Korbkonsole ausgeübt wird, um die SiOPS Override-Funktion von der Bodensteuerung zu überprüfen. Schritte 4, 5 und 6 mit einem zweiten Bediener wiederholen. Bodensteuerung auswählen. Die Maschinenfunktionen sind wieder verfügbar (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinenbetrieb verfügbar.)

8. Den Druck von der Korbkonsole entfernen und beobachten, dass die blinkenden Grünen Knöpfe, die Hupe und das blaue Warnlicht stoppen. Normaler Betrieb der Ausleger und die Fahrfunktionen sind wieder hergestellt.

9. Niftylift ausschalten.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des SiOPS-Systems zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

15. Prüftest

Dieses Zwei-Kanal-System muss alle sechs Monate von einer kompetenten Person mit der entsprechenden Erfahrung bzgl. Sicherheitsfunktionen überprüft werden, um unentdecktes Versagen zu erkennen.

B10 HILFSANTRIEB-OVERRIDE-SYSTEM

Das Hilfsantrieb-Override-System ist gestaltet, die Anforderungen von PLd gemäß BS EN ISO 13849-1:2015 zu erfüllen.

1. Die Grenzen der sicherheitsbezogenen Teile zu den ausgewählten Kategorien und jedem Fehlerausschluss;

Das Hilfsantriebsystem wird aktiviert, wenn der Weiße Knopf in der Korb- oder Basissteuerung gedrückt wird, oder wenn der Schlüsselschalter Hilfsantrieb der Basis benutzt wird, wenn keine Leistung vorhanden ist. Der Weiße Knopf nutzt eine Zweikanal-Architektur und kann zu jeder Zeit benutzt werden, wenn sich die Maschine in Betrieb befindet. Wenn gedrückt aktiviert der Weiße Knopf die Hilfspumpe. Der Schlüsselschalter Hilfsantrieb kann benutzt werden, wenn die Maschine keine Leistung hat, um die Hilfspumpe direkt zu aktivieren.

Die Hilfspumpe überschreibt alle Sicherheitsfunktionen, z. B. Load-Sensing, Nivellierung, Kipp, SiOPS und Not-Aus und ermöglicht nur die jeweils einzelne Nutzung einer Auslegerfunktion und keiner Fahrfunktionen.

Ordnungsgemäße Wartung und tägliche Sicherheitsüberprüfungen müssen beachtet werden.

2. Die Grenzen der SRP/CS und jeder Fehlerausschluss, für die, wenn für die Beibehaltung der ausgewählten Kategorie oder Kategorien und Sicherheitsleistung ausschlaggebend, die geeigneten Informationen (z.B. für Änderung, Instandhaltung und Reparatur) gegeben werden müssen, um die weitere Aufrechterhaltung des Fehlerausschlusses/der Fehlerausschlüsse aufrechtzuerhalten;

Steuerung, Sicherheitsvorrichtungen, Verriegelungen und andere Maschinenteile dürfen unter keinen Umständen verändert, modifiziert oder unwirksam gemacht werden.

Instandhaltung darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden, die mit allen Betriebsmodi, Geschwindigkeiten und Charakteristiken dieses Modells vertraut sind.

3. Die Wirkungen von Abweichungen von der festgelegten Leistung für die Sicherheitsfunktion(en);

Wenn das System Hilfsantrieb-Override nicht wie vorgesehen funktioniert, ist es möglich, dass der Bediener oder die Bediener gestrandet sind, wenn eine Sicherheitsfunktion ausgelöst wird und nicht zurückgesetzt werden kann.

Für den Bediener ist es gefährlich, ohne Kontrolle über die Maschine für unbestimmte Zeit gestrandet zu sein.

4. Verständliche Beschreibungen der Schnittstellen zu SRP/CS und Schutzeinrichtungen;

Das System Hilfsantrieb-Override besteht aus zwei Weißen Zwei-Kanal-Knöpfen, einem Zwei-Kanal-Schlüsselschalter, der SPS und zwei Relais, die die Leistung zur Motor-SPS und Steuerung des Elektromotors ausschalten.

Wenn der Weiße Knopf gedrückt und das Hilfsantrieb-System ausgelöst wird, wird die Hilfspumpe aktiviert und Bewegungen des Auslegers sind möglich, doch kann nur jeweils eine Bewegung ausgeführt werden.

5. Ansprechzeit;

Das System Hilfsantrieb-Override ist immer aktiv, wenn die Maschine benutzt wird.

6. Grenzen für den Betrieb (einschließlich Umgebungsbedingungen);

Alle Komponenten des Hilfsantrieb-Override sind für die für die Maschine zulässigen Umgebungsbedingungen ausgelegt; siehe **Abschnitt 2.2.**

7. Anzeigen und Alarme;

Nicht zutreffend

8. Muting und zeitweiliges Aufheben der Sicherheitsfunktionen;

Nicht zutreffend

9. Betriebsarten;

Das System Hilfsantrieb-Override hat keine vom Nutzer kontrollierbaren Betriebsarten, anders als wenn ein Bediener das System aktiviert.

10. Wartung; Wartungscheckliste;

Bitte die Serviceanleitung für alle Wartungsinformationen einsehen.

11. Erleichterung der Zugänglichkeit und Ersatz interner Teile;

Ersatz von Teilen darf nur von entsprechend geschulten und kompetenten Personen durchgeführt werden.

Wenn Teile ersetzt werden müssen, nur die gesamte Komponente wie Eingangsschalter, SPS oder Platine ersetzen. Nicht versuchen, die SPS zu öffnen oder auf Platinen gelötete Komponenten zu ersetzen.

Nicht versuchen, hydraulische Komponenten zu warten, d. h. Dichtungen oder interne Komponenten zu ersetzen.

Nur Original- und von Niftylift gelieferte Teile dürfen benutzt werden.

12. Mittel zur leichten und sicheren Fehlersuche;

Um den Betrieb des Systems Hilfsantrieb-Override zu überprüfen

1. Niftylift einschalten und die Korbsteuerung auswählen.
2. Leistungskreise ausführen lassen und sicherstellen, dass die Maschine für das Steuersignal bereit ist.
3. Den Fußschalter oder den Grünen Knopf im Korb drücken und die Maschinenfunktionen vom Korb aus bei leicht angehobener Plattform bedienen. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für Maschinen- und Fahrfunktionen verfügbar.)

Den Weißen Knopf drücken und halten und die Maschinenfunktionen vom Korb aus bedienen. (Maschine läuft, Pumpendurchsatz ist für die Auslegerfunktionen der Maschine verfügbar.)
5. Niftylift ausschalten.

13. Informationen zur Erklärung der Einsatzmöglichkeiten für die Verwendung der entsprechenden Kategorie, auf die verwiesen wird;

Nicht zutreffend.

14. Kontrolle der Testintervalle, wenn relevant.

Die Funktion des Systems Hilfsantrieb-Override zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus überprüfen.

15. Prüftest

Dieses System muss alle sechs Monate von einer kompetenten Person mit der entsprechenden Erfahrung bzgl. Sicherheitsfunktionen überprüft werden, um unentdecktes Versagen zu erkennen.

niftylift